

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PrimaPlast® Finish

Код продукта: IS 0920 X0XX

Актуализировано: 24.07.2017

#### Материал для устройства финишного слоя под тактильно-визуальную разметку из холодного пластика.

- Высокие показатели видимости в дневное и ночное время
- Обладает повышенной прочностью и устойчивостью к истиранию
- Высокая скорость отверждения
- Устойчив к воздействию ультрафиолета
- Имеет повышенные защитные свойства к воздействию воды и солей

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в цветных покрытиях, покрытиях противоскольжения, для выполнения подложки под тактильно-визуальную разметку и в качестве функциональных дизайнерских решений для наружных минеральных поверхностей. Служит для разметки велосипедных дорожек, остановок, школьных зон, парковок; а так же для нанесения ограничительных линий в метро.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

|  |   |  |
|--|---|--|
| Цвет   | : | белый, желтый, красный, оранжевый.   |
| Коэффициент яркости, %:  |   |  |
| для белого цвета   | : | не менее 70.   |
| для желтого цвета  | : | не менее 40.   |
| для оранжевого цвета   | : | не менее 30.   |
| для красного цвета   | : | не нормируется.  |
| Время высыхания (отверждения) при температуре (20±2)°C, мин  | : | не более 20.   |
| Массовая доля нелетучих веществ, %   | : | 98±2.  |
| Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°C, ч                           | : | не менее 72.   |
| Стойкость пленки к статическому воздействию 3% раствора хлористого натрия при температуре (0±2)°C, ч   | : | не менее 72.   |
| Стойкость пленки к статическому воздействию 10% раствора гидроксида натрия при температуре (20±2)°C, ч | : | не менее 72.   |
| Плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее  | : | 1,65.  |
| Расход, кг/м <sup>2</sup>  | : | 2-7.*  |
| Время начала движения транспорта после нанесения, мин, не менее  | : | 45.  |
| Условия хранения   | : | транспортирование и хранение пластика и инициатора полимеризации осуществляют отдельно, при температуре не выше +30°C и не ниже -40°C, с соблюдением норм и правил пожарной безопасности |
| Гарантийный срок хранения  | : | 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.   |

\*Расход зависит от типа разметки и толщины слоя

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

|  |   |
|--|---|
| Способы нанесения                                | : вручную.  |
| Подготовка материала                             | : перед применением основу тщательно перемешать в упаковочной таре в течение 2-3 мин механизированным способом до восстановления первоначальной однородности. Отвердитель (инициатор полимеризации) вводят одновременно с механизированным перемешиванием непосредственно перед нанесением в зависимости от температуры окружающей среды в количестве от 1% до 3,5 %. Не допускается разбавление пластиком водой и органическими растворителями. Не допускается смешивание между собой пластиков различных марок. |
| Параметры нанесения                              | : разметку следует наносить в сухую погоду по сухому, очищенному от грязи, пыли, песка и масел основанию.   |
| Система нанесения покрытия                       | : в качестве финишного слоя после нанесения PrimaPlast Contact.   |
| Рекомендованная толщина слоя, мм                 | : 2-8.  |
| Температура поверхности при нанесении, °С        | : от +5 и не выше + 35.   |
| Рекомендуемая относительная влажность воздуха, % | : не более 85.  |
| Дополнительные параметры                         | : рекомендуемый гранулометрический состав стеклошариков 400-800 мкм, поверхностная обработка адгезионная и флотационная. Гидрофобный вид обработки не рекомендуется для холодных пластиков.   |

### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Материал огнеопасен!
- Не применять вблизи открытых источников огня.
- Для защиты рук применять резиновые перчатки.
- Транспортировать и хранить холодный пластик и инициатор полимеризации отдельно в плотно закрытой таре вдали от отопительных приборов, при температуре от -40°C до + 30°C.

### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

#### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61  
e-mail: info@primatek.ru

#### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф. 2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: samara@primatek.ru

|                  |  |
|------------------|--|
| ЧЕЛЯБИНСК        | : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206<br>тел./факс: 8 (351) 773-38-56<br>e-mail: chelyabinsk@primatek.ru               |
| РОСТОВ-НА-ДОНУ   | : Ростов-на-Дону<br>тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70  |
| МИНСК (БЕЛАРУСЬ) | : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,<br>тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81<br>e-mail: minsk@primatek.ru |