

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PrimaPlast® Primer

Код продукта: IS 0910 0000 1

Актуализировано: 28.11.2017

Материал предназначен для обработки бетонных поверхностей перед устройством промежуточного слоя под тактильно-визуальную разметку на основе холодного пластика.

- Хорошая адгезия к цементобетону
- Высокая скорость отверждения
- Имеет повышенные защитные свойства к воздействию воды и солей

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначен для наружных и внутренних работ. Глубоко проникает в поверхность нанесения и укрепляет её. Выравнивает впитывающую способность поверхности. Повышает сцепление покрытия с поверхностью.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	прозрачный
Массовая доля нелетучих веществ, %	:	28±2.
Плотность, г/см ³	:	0,86-0,91.
Расход, кг/м ²	:	0,12-0,25.*
Время высыхания, мин, не более	:	25.
Условия хранения, °С	:	от +30 до -40.
Гарантийный срок хранения	:	12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

*Расход зависит от впитывающей способности основания

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	вручную - кистью или валиком, методом распыления.
Подготовка материала	:	перед применением основу рекомендуется перемешать в упаковочной таре. Отвердитель (инициатор полимеризации) вводят одновременно с механизированным перемешиванием непосредственно перед нанесением, в зависимости от температуры окружающей среды в количестве от 1,5% до 3,5 %. Не допускается разбавление PrimaPlast® Primer водой и органическими растворителями.
Параметры нанесения	:	PrimaPlast® Primer следует наносить в сухую погоду по сухому, очищенному от грязи, пыли, песка и масел основанию.
Система нанесения покрытия	:	в качестве грунтовочного слоя - PrimaPlast® Primer, контрастного (промежуточного) слоя - PrimaPlast Contact , финишного слоя тактильной разметки - PrimaPlast Finish.
Температура поверхности при нанесении, °С	:	от +5 до + 35.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха, %	:	не более 85.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Материал огнеопасен!
- Не применять вблизи открытых источников огня.
- Для защиты рук применять резиновые перчатки.
- Транспортировать и хранить PrimaPlast® Primer и инициатор полимеризации отдельно в плотно закрытой таре вдали от отопительных приборов, при температуре от -40°C до +30°C.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28
Тел./факс: (812) 457 - 04 - 01, e-mail: industrial@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru