

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMACOR WB PRIMER

Код продукта: IW 0510 3003 1

Актуализировано: 18.05.2017

Однокомпонентный быстровысыхающий антикоррозионный модифицированный водно-дисперсионный грунт на основе акрилового сополимера с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка.

- Экологичность
- Отсутствие запаха
- Отличные антикоррозионные свойства
- Быстрое высыхание
- Возможность нанесения на поверхность со следами старых покрытий
- Температура эксплуатации покрытия от минус 40°С до плюс 120°С
- Пожаровзрывобезопасна

1. Область применения:

Применяется для антикоррозионной защиты:

- металлоконструкций в зданиях гражданского, жилого, общественного, промышленного и сельскохозяйственного назначения;
- металлических корпусов и конструкций морских и речных судов (внутренние поверхности);
- конструкций транспортных средств;
- временная защита металлических изделий, эксплуатируемых в условиях умеренного климата.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	полуматовый.
Цвет	:	красно – коричневый.
Плотность	:	1,29 – 1,31 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	50 - 53%.
Содержание сухих компонентов в объеме	:	34 – 38%.
Рекомендуемая толщина пленки	:	30 - 50 мкм сухой пленки на слой; 85- 140 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	:	12,0 м ² /л - при 30 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -40 °С до + 120°С.
Срок хранения	:	не более 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

При 30 мкм сухой пленки	60°C	30°C	20°C	10°C
Степень 3	3 минуты	8 минут	15 минут	1 час
Проведение операций (складирование, транспортировка)	1 час	1,5 часа	2 часа	4 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	30 мин	2 часа	3 часа	6 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая			

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать до однородной массы.
- Система нанесения покрытия : в качестве антикоррозионного грунта или самостоятельного покрытия.
- Рекомендованная толщина слоя : 30 - 50 мкм сухой пленки на слой;
85 - 140 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Относительная влажность воздуха : не более 80%.
- Температура воздуха : от +10°C до + 30 °C.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	-
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	30 -50 мкм	30-50 мкм	30-50 мкм
Очистка оборудования	вода		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
 - * Перекрашивание PRIMACOR WB Primer.
 - ** Перекрашивание другими лакокрасочными материалами возможно **только** после полного формирования покрытия.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Хранить в недоступном для детей месте.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211 тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27 e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru