

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMATAN® TOP 90 LT

Код продукта: IS-0340-XXXX-1

Актуализировано: 01.03.2021

Двухкомпонентная быстровысыхающая высокоглянцевая полиуретановая эмаль PRIMATAN TOP 90 LT — УФ-стойкое финишное покрытие, обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Отлично сохраняет цвет и блеск в ходе эксплуатации. После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность, устойчивость к воздействию различных химических веществ, долговечность. Для обеспечения высыхания в условиях пониженных температур (до минус 10°C) следует применять специальный ускоритель сушки — PRIMATAN® Accelerator.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, устойчивого к механическим и химическим воздействиям.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: высокоглянцевый.
Цвет	: по каталогу RAL.
Плотность	: 1,1 ±0,05г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	: 65±5 % (в зависимости от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	: 55±2 % (в зависимости от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	: в качестве финишного покрытия 35 - 60 мкм сухой пленки на слой;
Теоретический расход	: 15,7 м ² /л при 35 мкм сухой пленки.
Практический расход	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от -60 °С до +120°С.
Срок хранения	: 24 месяца при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания для “летней версии”:

При 35 мкм сухой пленки	10°C	20°C	30°C	40°C	50°C
От пыли	4 часа	2 часа	1,5 часа	1 час	30 минут
Проведение операций (складирование, транспортировка)	10 часов	6 часов	4 часа	3 часа	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	5 часов	4 часа	3 часа	2 часа	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал*	4 месяца	21 день	10 дней	7 дней	5 дней
Полное отверждение покрытия	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня	2 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- *Если максимальный интервал перекрытия превышен, необходимо придать шероховатость поверхности для обеспечения межслойной адгезии.

Время высыхания для зимней версии (при использовании PRIMATAN® Accelerator):

При 35 мкм сухой пленки	- 10°C	0°C	10°C	20°C
От пыли	20 часов	10 часов	2 часа	1 час
Проведение операций (складирование, транспортировка)	4 дня	3 дня	10 часов	4 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	12 часов	6 часов	3 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	2 месяца	1 месяц	21 день	10 дней
Полное отверждение покрытия	14 дней	10 дней	7 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- При температурах ниже 0°C возможен риск появления льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.
- В процессе высыхания исключить попадание влаги в виде осадков на покрытие.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком
Соотношение смешивания по весу	: основа/отвердитель 100/17.
Соотношение смешивания по объему	: основа/отвердитель 5/1.
Приготовление рабочей смеси	: смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 15°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико-механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	: при 20°C – не требуется.
Жизнеспособность рабочей смеси для летней версии	: при 20°C - 3 часа.
Жизнеспособность рабочей смеси для зимней версии	: при 20°C - 1 час.
Система нанесения покрытия	: В качестве финишных слоев по загрунтованным поверхностям согласно схемам компании ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	: в качестве финишного покрытия: 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; 65 – 110 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха для летней версии	: от +5°C до +35°C.
Температура воздуха для зимней версии	: от -10°C до +20°C.
Относительная влажность воздуха	: не более 80 %.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	JFG 253 *	JFG 253 *	JFG 253 *
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	до 5 %
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	35 - 60 мкм	35 - 60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	JFG 253 *	JFG 253 *	JFG 253 *

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
- *В зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается тип разбавителя: JFG 253 LT, JFG 253 S LT или JFG 253 G.

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMATAN TOP 90 LT:

- Перед нанесением PRIMATAN TOP 90 LT на загрунтованную поверхность, следует осмотреть поверхность на наличие загрязнений. В случае обнаружения, их следует удалить с поверхности.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.Е.004405.12.14 от 10.12.2014 г.
Декларация соответствия РОСС RU Д –RU.АБ 69.В.00270/18 до 17.10.2021 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область,
Гатчинский р-н, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д.45
Тел/факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
[e-mail: moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А
Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.
Тел.: 8 (3912) 906-086
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : [Самара](#), Заводское шоссе, д.1, оф. 211.
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4
Тел.: 10 375 (17) 270-70-60
e-mail: minsk@primatek.ru