

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMALKYD® T-In

Код продукта:

Актуализировано: 26.05.2016

#### Однокомпонентное акриловое теплоизоляционное покрытие на основе технологии вакуумных стеклянных микросфер.

- Предотвращение коррозии под изоляцией
- Теплоизоляция горячих и холодных объектов
- Термостойкость

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Для всех общих теплоизоляционных систем и на почти всех подложках, таких как: ферросплавы и другие металлы, дерево, бетон, камень, гипс и т.д.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	не регламентируется.
Цвет	:	ограничен.
Плотность	:	0,61 кг/л.
Содержание сухих компонентов в объеме	:	80% .
ЛОС	:	5 г/л.
Рекомендуемая толщина пленки	:	1200 мкм сухой пленки на слой; 1500 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	:	0,67 м <sup>2</sup> /л - при 1200 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Максимальная температура эксплуатации покрытия	:	180°C.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской не поврежденной упаковке в сухом прохладном месте. Хранение при температуре ниже 0 °С снижает изоляционные свойства.

#### Время высыхания:

До 1200 мкм сухой пленки	30°C	20°C	10°C
От пыли	не регламентируется		
Проведение операций (складирование, транспортировка)	не регламентируется		
Перекрашивание, интервальный интервал	24 часа		
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

#### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать.
Система нанесения покрытия	:	Предварительно загрунтованная поверхность PRIMAPOX FP Primer.
Рекомендованная толщина слоя	:	1200 мкм сухой пленки на слой;

1500 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).

Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.

Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	вода	вода	вода
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	0-5% по объему	-	5-10% по объему
Диаметр сопла	0,019 - 0,021 дюйма	-	-
Давление	170 - 200 бар	-	-
Нормальная толщина сухой пленки	1200 мкм	-	-
Очистка оборудования	вода	вода	вода

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования изделия обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01  
e-mail: info@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел.: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977

e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА

: Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК

: Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

: Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ)

: Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: minsk@primatek.ru