

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMALKYD® ZP 50

Код продукта:

Актуализировано: 11.05.2016

**Однокомпонентная быстровысыхающая антикоррозионная модифицированная алкидная грунт-эмаль с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка.**

- Пленка материала обладает отличными защитными свойствами. Выдерживает воздействие различных химических веществ (брызги и проливы), а также комплексное воздействие агрессивных факторов окружающей промышленной атмосферы
- Материал достаточно быстро высыхает
- Материал содержит пассивирующие пигменты, что существенно усиливает общие защитные свойства покрытия
- Материал тиксотропный

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Материал используется в качестве грунтовочного или самостоятельного покрытия для защиты общестроительных металлических конструкций, различных механизмов, контейнеров и блок-модулей.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

##### Смесь основы с отвердителем

Блеск	: полуглянцевый.
Цвет	: по каталогу RAL.
Плотность	: 1,25 кг/л (зависит от цвета).
Содержание сухих компонентов по массе	: 50%.
ЛОС	: 400 г/л.

Рекомендуемая толщина пленки	: 35-80 мкм сухой пленки за слой; 70-160 мкм мокрой пленки за слой.
Теоретический расход	: 14,2 м <sup>2</sup> /л - при 35 мкм сухой пленки; 6,25 м <sup>2</sup> /л - при 80 мкм сухой пленки.
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Максимальная температура эксплуатации покрытия	: 120°C.
Срок хранения	: не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

##### Время высыхания:

	30°C	20°C	10°C
До 40 мкм сухой пленки			
До степени 3	10 минут	20 минут	30 минут
Проведение операций: складирование, транспортировка (степень 4-5)	3 часа	4 часа	8 часов
Перекрашивание, минимальный интервал	2 часа	3 часа	6 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	не ограниченный		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

#### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Приготовление рабочей смеси	: перед применением тщательно перемешать материал в банке и добавить необходимое количество растворителя

- Система нанесения покрытия : согласно предлагаемым схемам компании PRIMATEK.
- Рекомендованная толщина слоя : 35 - 80 мкм сухой пленки на слой;  
70 - 160 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Относительная влажность воздуха : не более 90%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	BFG 271 LT	BFG 271 LT	BFG 271 LT
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	0-10% по объему	5-20% по объему	0-5% по объему
Диаметр сопла	0,019 - 0,021 дюйма	2,0 - 2,5 мм	-
Давление	170 - 200 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	80 мкм	60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	BFG 271 LT	BFG 271 LT	BFG 271 LT

Подготовка поверхности:

#### Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.

#### Бетонные поверхности

- Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 4%.
- Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием.
- Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или абразивоструйной очисткой.

#### **4. БЕЗОПАСНОСТЬ:**

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### **5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:**

#### **6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:**

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01  
e-mail: info@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: minsk@primatek.ru