

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMAFLOOR PR 30

Эпоксидный наливной пол
ТУ 2257-008-38537547-15

Код продукта: IS-0240-7001-1-020

Актуализировано: 19.04.2016

Двухкомпонентный эпоксидный компаунд для устройства монолитных наливных полов в промышленных и коммерческих помещениях.

- Высокая механическая прочность
- Высокая износостойкость
- Долговечность
- Отличная адгезия к основанию
- Простота и удобство нанесения
- Высокая стойкость к воздействию агрессивных сред
- Привлекательный внешний вид покрытия

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в качестве выравнивающего состав для бетонных и прочих оснований на цементной основе, металлических, деревянных и полимерных поверхностей в производственных (пищевая, фармацевтическая промышленность) складских, торговых, спортивных, жилых и общественных помещениях, в гаражах, паркингах, детских и медицинских учреждениях, школах, в «чистых помещениях», на объектах энергетики и транспорта.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	глянцевый.
Цвет	:	по карте RAL K 7.
Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б мин., не менее	:	30.
Динамическая вязкость при 25±0,05°C, мПа*с, не менее (Брукфильд, RVT), компонент А	:	7000-13000.
компонент Б	:	100-100.
компонент А+Б	:	900.
Степень перетира полуфабриката, мкм, не более	:	60.
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	:	99.
Плотность при 20±1°C, г/см ³ компонент А	:	1,51±0,05.
компонент Б	:	1,03±0,05.
компоненты А и Б	:	1,35±0,05.
Адгезия по бетону, МПа	:	2,5.
Твердость по Шору Д, усл. ед.	:	70.
Истираемость по Таберу (CS10/1000г/1000об), мг	:	50.
Разрушающее напряжение при растяжении, Н/мм, не менее	:	5.
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	:	5.
Срок службы покрытия в заданных условиях, не менее	:	10 лет.
Средний расход (слой 1мм), кг/м ²	:	1,4.

Время отверждения:

Температура	30°C	20°C	10°C
Можно ходить	12 часов	18 часов	24 часа
Легкая нагрузка	2 дня	3 дня	7 дней
Полная нагрузка	5 дней	7 дней	10 дней

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:**Требования к бетонному основанию:**

Бетонное основание должно быть прочным (прочность на сжатие-25 МПа, прочность на отрыв-1,5 МПа, относительная влажность основания не $\geq 4\%$), ровным (ровность не более 2 мм на 2-х метровой рейке), однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Основание должно соответствовать требованиям СНиП 2.03.13-88 «Полы», СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные работы», СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Бетонное основание необходимо обработать абразивным, дробеструйным, шлифовальным оборудованием. Бетонные полы с упрочненным верхним слоем обрабатывать только дробеструйным оборудованием. После обработки пыль тщательно удалить промышленными пылесосами. Поверхность пола перед нанесением PRIMA FLOOR PR 30 должна быть тщательно загрунтованной PRIMA FLOOR PR 13. Для увеличения адгезии покрытия с основанием следует присыпать свеженанесенный грунтовочный слой фракционированным кварцевым песком. Внимание!!! Колеровка материалов производится в заводских условиях в объеме промышленных партий с применением автоматизированного оборудования. Степень соответствия цвета материалов установленным параметрам определяется для каждой партии отдельно методами спектрофотометрии в пределах допустимых погрешностей. Возможно отклонение оттенков цвета материалов от партии к партии. Поэтому для получения однородного оттенка цвета готовых покрытий рекомендуем использовать материалы из одной партии на каждом отдельном участке.

Требования к условиям применения:

- Способы нанесения : розлив или "на сдир."
- Соотношение смешивания по массе : компонент А: Компонент Б 3,26: 1.
- Приготовление рабочей смеси : компонент А тщательно перемешать до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем перелить компонент А в чистую, сухую емкость подходящего объема и при перемешивании добавить отвердитель компонент Б, в соотношении, указанном в паспорте и на этикетке и перемешать рабочую смесь в течение 2-3 минут. Особое внимание стоит уделить на тщательность перемешивания у дна и стенок смесительной емкости. Затем приготовленную рабочую смесь перелить в чистую, сухую емкость подходящего объема и еще раз перемешать 2-3 мин. Общая продолжительность смешивания компонентов не должна превышать 5-10 мин. Не допускается держать материал в емкости после смешивания. Весь объем приготовленной смеси компонентов наносить розливом на пол в виде полос или луж. Материал распределять по поверхности валиком для удаления воздуха и для предотвращения образования дефектов покрытия (пузыри, кратеры). Для передвижения по свеженанесенному покрытию использовать шиповидные подошвы.
- Жизнеспособность рабочей смеси : 30 минут.
- Система нанесения покрытия : согласно предлагаемым схемам.
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Минимальная температура окружающей среды при нанесении : +10 °C.
- Максимальная температура окружающей среды при нанесении : +25°C
- Максимальная относительная влажность воздуха не более : 80%.
- Максимальное содержание влаги в основании не более : 4%.
- Рекомендуемая толщина : 2 мм.

Внимание!!! Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыть окна и двери.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

После полного отверждения лак PRIMAFLOOR PR 30 является полностью безопасным и разрешен для эксплуатации в качестве финишного полимерного покрытия пола в общественных и жилых помещениях, в том числе на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности, учреждениях образования и здравоохранения.

5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву.

Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЕ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30°C.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом, сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения -6 месяцев с даты изготовления, без вскрытия и не поврежденной первичной упаковке при температуре от +5°C до +20°C.
- По истечению гарантийного срока хранения композиции могут быть проверены на соответствие требованиям ТУ, и в случае соответствия - могут быть использованы по назначению.

7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Сертификат соответствия № С-РУ.ПБ05.В.04716 до 27.07.2020.

Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ79.Н08364 до 29.04.2018.

Экспертное заключение №77.01.12.П.001857.05.15 от 18.05.2015.

8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

: Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИСК (БЕЛАРУСЬ)

: Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru