

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMALKYD® ZP 488 LT

Код продукта: IS-0140-X0XX-1

Актуализировано: 03.02.2017

Однокомпонентная быстровысыхающая антикоррозионная модифицированная алкидная грунтовка – эмаль с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка.

- Отличные антикоррозионные свойства
- Высокий сухой остаток
- Быстрое высыхание
- Нанесение при отрицательных температурах (до -5°C)
- Не содержит хром
- Материал тиксотропный

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве антикоррозионного грунта или самостоятельного покрытия изделий из металла и бетона.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,1-1,5 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	50-75 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	52-66% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	в качестве антикоррозионного грунта: 35 - 70 мкм сухой пленки на слой; 60 - 100 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного). в качестве самостоятельного покрытия: 80 - 120 мкм сухой пленки на слой; 135 - 205 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	:	16,85 м ² /л - при 35 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -50 °C до +120°C.
Срок хранения	:	не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

До 35 мкм сухой пленки	30°C	20°C	5°C-10°C	-5°C
До степени 3	10 минут	30 минут	1 час	24 часа
Проведение операций (складирование, транспортировка)	3 часа	4 часа	8 часов	48 часов
Перекрашивание, минимальный интервал	2 часа	3 часа	6 часов	24 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая			

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель не более 20%.
- Система нанесения покрытия : в 1 слой в качестве антикоррозионного грунта или самостоятельного покрытия в соответствии со схемами, рекомендованными ПРИМАТЕК.
- Рекомендованная толщина слоя : в качестве антикоррозионного грунта:
35 - 70 мкм сухой пленки на слой;
70 - 140 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
в качестве самостоятельного покрытия:
80 - 120 мкм сухой пленки на слой;
135 - 205 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Температура окружающей среды : от -5°C до +35 °C.
при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
- Относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG 271 LT	BFG 271 LT	BFG 271 LT
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий, применяемого оборудования	5 - 15% по объему	5-20% по объему	0 -5% по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	35 - 70 мкм	35 - 70 мкм	35 - 60 мкм
Очистка оборудования		BFG 271 LT	

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa2.5 (стандарт ISO8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.E.004397.12.14 от 10.12.2014 г.

Экспертное заключение № 77.01.09.П005132.12.14 от 10.11.2014 г.

Санитарно-гигиенический протокол № 1090/5 от 09.10.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru