

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMALKYD® Shopprimer LV

Код продукта:

Актуализировано: 12.05.2016

Однокомпонентный быстросыхающий модифицированный алкидный грунт без содержания соединений свинца и хрома.

- Высокие физико-механические и антикоррозионные свойства
- Быстрое высыхание
- Нанесение при отрицательных температурах (до -5°C)
- Не содержит хром и свинец

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Материал используется в качестве грунтовочного покрытия для защиты общестроительных металлических конструкций, различных механизмов.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Смесь основы с отвердителем

Блеск	: матовый.
Цвет	: красно-коричневый.
Плотность	: 1,30 кг/л.
Содержание сухих компонентов в объеме	: 35%.
ЛОС	: 600 г/л.

Рекомендуемая толщина пленки	: 25 мкм сухой пленки за слой.
Теоретический расход	: 14 м ² /л - при 25 мкм сухой пленки.
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).

Максимальная температура эксплуатации покрытия	: 200°C.
Срок хранения	: не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

До 25 мкм сухой пленки	30°C	20°C	10°C
До степени 3	2 минуты	3 минуты	10 минут
Проведение операций: складирование, транспортировка (степень 4-5)	3 минуты	5 минут	20 минут
Перекрашивание, минимальный интервал	2 часа	3 часа	6 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	не ограниченный		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Приготовление рабочей смеси	: перед применением тщательно перемешать материал в банке и добавить необходимое количество растворителя
Система нанесения покрытия	: согласно предлагаемым схемам компании PRIMATEK.
Рекомендованная толщина слоя	: 25 мкм сухой пленки на слой;

70 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).

Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.

Относительная влажность воздуха : не более 90%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	CC 55	CC 55	CC 55
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	0-5% по объему	0-5% по объему	0-5% по объему
Диаметр сопла	0,019 - 0,021 дюйма	2,0 - 2,5 мм	-
Давление	170 - 200 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	25 мкм	25 мкм	25 мкм
Очистка оборудования	CC 55	CC 55	CC 55

Подготовка поверхности:

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Бетонные поверхности

- Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 4%.
- Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием.
- Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или абразивоструйной очисткой.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru