

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMALKYD® H TOP 75

Код продукта: IS-0140-XXXX-X

Актуализировано: 30.03.2018

#### Однокомпонентная модифицированная высокогляцевая алкидная эмаль горячей сушки.

- Отличные защитно-декоративные свойства
- Высокогляцевое покрытие
- Покрытие обладает высокими прочностными характеристиками
- Не содержит хром и свинец

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначается для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещения. Основное назначение: окраска автомобилей и сельскохозяйственной техники.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	гляцевый.
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,2 ± 0,1 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	:	59 ± 1 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	50 ± 2 % (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	20 - 30 мкм сухой пленки на слой; 40-60 мкм мокрой пленки на слой (разбавленного).
Теоретический расход	:	16,7 м <sup>2</sup> /л - при 30 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Максимальная температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до +130°C.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

#### Время высыхания:

При 30 мкм сухой пленки	20°C*	80°C	130°C
От пыли	20 часов	30 минут	12 минут
Проведение операций: складирование, транспортировка (степень 4-5)	48 часов	3 часа	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	2 часа	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

\* при введении катализатора

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель.
Система нанесения покрытия	: в качестве самостоятельного покрытия согласно предлагаемым схемам ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	: 20 - 30 мкм сухой пленки; 40 -60 мкм мокрой пленки.
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	: не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	Сольвент Нефтяной	Сольвент Нефтяной	Сольвент Нефтяной
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	5 -15% по объему	5- 20% по объему	0 -5 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	20 - 30 мкм	20 - 30 мкм	20-30 мкм
Очистка оборудования	Сольвент нефтяной		

Подготовка поверхности:

#### Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5(стандартISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования изделия обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.E.004397.12.14 от 10.12.2014 г.

Экспертное заключение № 77.01.09.П005132.12.14 от 10.11.2014 г.

Санитарно-гигиенический протокол № 1090/5 от 09.10.2014 г.

## 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина,  
Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28  
Тел./факс: (812) 457 - 04 - 01, e-mail: [industrial@primatek.ru](mailto:industrial@primatek.ru)

### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: [moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)