

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMACOR SB CV MicroZinc

Код продукта: IS-1310-7XX-1

Актуализировано: 09.02.2017

**Однокомпонентный грунт на основе высокомолекулярного синтетического полимера, содержащий высокодисперсный порошок цинка.**

- Материал содержит высокодисперсный порошок цинка в количестве до 90 %
- Пленка материала устойчива к воздействию различных веществ (кислоты, масла, жиры, соли и прочее)
- Быстросохнущий и легко наносимый материал

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного климата, а также металлических поверхностей, подвергающихся воздействию газообразных сред, кислот, растворов щелочей.

Как грунтовочное покрытие в алкидных, полиуретановых схемах ЛКП для антикоррозионной защиты контейнеров и блок-модулей.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Вязкость	:	188 сек. по ВЗ-4 при 20°C.
Блеск	:	матовый.
Цвет	:	не нормируется.
Плотность	:	1,5-1,65 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля цинка	:	89-91%.
Массовая доля нелетучих веществ	:	78-81 %.
Объемная доля нелетучих веществ	:	55-65% .
Рекомендуемая толщина пленки	:	30-50 мкм сухой пленки за слой; 50 – 85 мкм мокрой плёнки за слой.
Теоретический расход	:	20 м <sup>2</sup> /л – при толщине 30 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатация покрытия	:	от - 50° С до + 120 °С.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

#### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

При 30 мкм сухой пленки	30°C	20°C	10°C
От пыли	20 минут	30 минут	2 часа
Проведение операций (складирование, транспортировка)	1 час	1,5 часа	4 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	2 часа	3 часа	6 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	12 часов	24 часа	36 часов
Полное отверждение	1 день	2 дня	4 дня

- Рекомендуется максимально возможное быстрое нанесение последующих слоев в связи с тем, что на поверхности цинконаполненных материалов возможно образование цинковых солей, которые необходимо удалять перед нанесением финишных покрытий.
- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Приготовление рабочей смеси	:	перед применением тщательно перемешать материал в таре и добавить необходимое количество растворителя.
Система нанесения покрытия	:	В качестве финишных слоев использовать алкидные эмали или 2-компонентные полиуретановые эмали.
Рекомендованная толщина слоя	:	30-50 мкм сухой пленки за слой; 50 – 85 мкм мокрой плёнки за слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от +10 °C до +30°C.
Относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	Ксилол	ксилол	ксилол
Рекомендуемое количество растворителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,017 - 0,019 дюйма	1,5 - 2,5 мм	-
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	30 - 50 мкм	30 - 50 мкм	50 мкм
Очистка оборудования	ксилол	ксилол	ксилол

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

#### Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).

### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.015.Е.001522.07.16 от 05.07.2016 г.

### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

: 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул.  
Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61  
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА	: Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766 Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76 e-mail: moscow@primatek.ru
НОВОСИБИРСК	: Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21 тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13 e-mail: novosibirsk@primatek.ru
ЕКАТЕРИНБУРГ	: Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1 тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46 e-mail: ekaterinburg@primatek.ru
КРАСНОЯРСК	: Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26 тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977 e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru
САМАРА	: Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211 тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27 e-mail: samara@primatek.ru
ЧЕЛЯБИНСК	: Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206 тел./факс: 8 (351) 773-38-56 e-mail: chelyabinsk@primatek.ru
РОСТОВ-НА-ДОНУ	: Ростов-на-Дону тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70
МИСК (БЕЛАРУСЬ)	: Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77, тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81 e-mail: minsk@primatek.ru