

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMACOR WB PRIMER HD

Код продукта: IW-0510-XXXX-X

Актуализировано: 30.08.2018

Однокомпонентная водоразбавляемая грунт-эмаль горячей сушки на основе меламин-полиэфирной смолы. Содержит антикоррозионные пигменты без свинца и хрома.

- Высокие физико-механические и антикоррозионные свойства
- Высокая стойкость к внешним воздействиям, истиранию, влажности
- Выдерживает длительное воздействие сухого тепла до +100°C
- Возможно перекрытие порошковыми ЛКМ
- Для наружного применения

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется для антикоррозионной защиты и покраски стальных изделий при высокотемпературном отверждении.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	полуглянцевый, глянцевый.
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,3±0,2 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	45 ± 5% (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	30 ± 5% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	10 - 20 мкм сухой пленки на слой; 30 - 70 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	:	30 м ² /л - при 10 мкм сухой пленки (в зависимости от цвета).
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации	:	от -40 °C до + 100°C
Срок хранения	:	не менее 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 20 мкм сухой пленки	20°C	140°C
От пыли	-	-
До степени 3	1 час	0,5 часа
Проведение операций: складирование, транспортировка	-	1 час
Перекрашивание, минимальный интервал	-	0,5 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая	

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- Сушка покрытия при температуре (20±2)°C до степени 3 – 1 час, полное отверждение покрытия происходит при температуре не менее 140°C в течение 30 минут.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : методом погружения, обливом, кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель не более 5%.
- Система нанесения покрытия : в качестве самостоятельного покрытия из 1-ого или 2-х слоев материала в соответствии со схемами, рекомендованными ПРИМАТЕК.
- Рекомендованная толщина слоя : 10 - 20 мкм сухой пленки на слой;
30 - 70 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Температура окружающей среды : от +10°C до +30 °C.
- Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Кисть, валик, погружение	Пневматическое распыление	Безвоздушное распыление
Тип разбавителя	Вода	Вода	Вода
Диаметр сопла		1,5 - 2,5 мм	0,016 - 0,018 дюйма
Давление на выходе из сопла		3 - 5 бар	150 - 180 бар
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий, применяемого оборудования	0 - 5 % по объему	0 - 5 % по объему	0 - 5 % по объему
Нормальная толщина сухой пленки	10 - 20 мкм	10 - 20 мкм	10 - 20 мкм
Очистка оборудования		Вода	

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa2.5 (стандарт ISO8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28
Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01, e-mail: industrial@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.3
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru