

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PrimaPlast®-C

Код продукта: IS 0940 X0XX

Актуализировано: 28.04.2016

Пластик холодного нанесения для дорожной разметки.

- Хорошая адгезия к асфальтобетону и цементобетону
- Обладает повышенной прочностью и устойчивостью к истиранию
- Высокая скорость отверждения
- Устойчив к воздействию ультрафиолета
- Имеет повышенные защитные свойства к воздействию воды и солей
- Высокие показатели видимости в дневное и ночное время

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначен для толстослойной горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования (пешеходных переходов, направляющих стрел и линий, перекрестков, остановочных линий, а также краевых линий на шоссе и автобанах), аэродромов, промышленных предприятий с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	: белый, желтый, красный, оранжевый
Коэффициент яркости	
Для белого цвета	: не менее 80.
для желтого цвета	: не менее 40.
для оранжевого цвета	: не менее 30.
для красного цвета	: не нормируется
Время высыхания (отверждения) при температуре (20±2)°C	: не более 20 мин.
Массовая доля нелетучих веществ	: 98±2 %.
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре(20±2)°C	: не менее 72 ч.
Стойкость пленки к статическому воздействию 3% раствора хлористого натрия при температуре (0±2)°C	: не менее 72 ч.
Стойкость пленки к статическому воздействию 10% раствора гидроксида натрия при температуре (20±2)°C	: не менее 72 ч.
Плотность	: 1,9 – 2,1 г/см ³ .
Теоретический расход	
для сплошной разметки	: 4,5-7,5 кг/ м ² .
для структурной разметки	: 3,5-5,0 кг/ м ²
для профильной разметки	: 6,0-12,0 кг/ м ²
расход стеклошариков 400-800 мкм	: 0,2-0,4 кг/ м ²
Рекомендуемый проезд транспорта после нанесения маркировочных линий	: не ранее 45 мин.
Условия хранения	: Транспортирование и хранение пластика и инициатора полимеризации осуществляют отдельно, при температуре не выше +30°C и не ниже -40°C с соблюдением норм и правил пожарной безопасности
Срок хранения	: 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: маркировочными машинами или вручную.
Подготовка материала	: перед применением тщательно перемешать в упаковочной таре в течение 2-3 мин механизированным способом до восстановления первоначальной однородности. Отвердитель (инициатор полимеризации) вводят одновременно с механизированным перемешиванием непосредственно перед нанесением в зависимости от температуры окружающей среды от 1 до 3,5 %. Не допускается разбавление пластиков водой и органическими растворителями. Не допускается смешивания между собой пластиков различных марок.
Параметры нанесения	: разметку следует наносить в сухую погоду по сухому, очищенному от грязи, пыли, песка и масел дорожному покрытию.
Рекомендованная толщина слоя	: 2-8 мм.
Температура поверхности	: от +5°C и не выше до 35°C.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	: не более 85%.
Дополнительные параметры	: рекомендуемый гранулометрический состав стеклошариков 400-800 мкм, поверхностная обработка адгезионная и флотационная. Гидрофобный вид обработки не рекомендуется для холодных пластиков.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Материал огнеопасен!
- Не работать вблизи открытых источников огня.
- Для защиты рук применять резиновые перчатки.
- Транспортировать и хранить холодный пластик и инициатор полимеризации хранить отдельно в плотно закрытой таре вдали от отопительных приборов, при температуре от минус 40°C до плюс 30°C.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.E.004397.12.14 от 10.12.2014 г.
Сертификат соответствия ГОСТ Р 52575-2006, РОСС RU.МЕ04.Н02311 от 26.04.2016 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел.: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru