

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMALKYD<sup>®</sup> Hammer

Код продукта: IS-0140-XXXX-X

Актуализировано: 05.06.2018

**Однокомпонентная модифицированная алкидная эмаль, содержащая преобразователь ржавчины, антикоррозионные пигменты и функциональные добавки.**

- Образует рисунчатое (молотковое) покрытие, маскирующее мелкие дефекты поверхности
- Покрытие обладает высокой атмосферостойкостью и противокоррозионной стойкостью
- Имеет высокие декоративно – эстетические свойства
- Высокая технологичность использования
- Быстрое высыхание

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначается для окраски промышленного оборудования, дверей, ворот, ограждений, корпусов, а также видео- и аудиоаппаратуры (кинопроекторов, телескопов), банковской техники. Широко используется при окрашивании изделий художественнойковки, металлической мебели (стеллажей, шкафов, сейфов и др.).

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	различных цветов.
Плотность	:	1,0 ± 0,2 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	:	45 ± 3% (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	40 ± 5% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	25 - 40 мкм сухой пленки на слой; 60-100 мкм мокрой пленки на слой.
Теоретический расход	:	16,0 м <sup>2</sup> /л - при 25 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от – 50°C до + 80°C.
Срок хранения	:	не менее 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

#### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

При 40 мкм сухой пленки	10°C	20°C	30°C
От пыли	3 часа	1 час	30 мин
Проведение операций: складирование, транспортировка (степень 4-5)	8 часов	4 часа	3 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	5 часов	2 часа	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая, без очагов коррозии.		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель.
- Система нанесения покрытия : в качестве самостоятельного покрытия
- Рекомендованная толщина слоя : 25 - 40 мкм сухой пленки на слой;  
60 -100 мкм мокрой пленки на слой.
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 80%.
- Температура воздуха : от +5°C до +30°C.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	ксилол	ксилол	ксилол
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	5 -15% по объему	5- 15% по объему	0 -5 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	25 - 40 мкм	25 - 40 мкм	25-40 мкм
Очистка оборудования		ксилол	

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Подготовка поверхности:

#### Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

#### Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить рыхлую ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования изделия обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.E.004397.12.14 от 10.12.2014 г.

Экспертное заключение № 77.01.09.П005132.12.14 от 10.11.2014 г.

Санитарно-гигиенический протокол № 1090/5 от 09.10.2014 г.

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28  
Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01, e-mail: industrial@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел.: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)