

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMAFLOOR PR 31

#### Универсальный эпоксидный наливной пол

Код продукта: IS-0240-XXXX-X  
Актуализировано: 29.05.2018

#### Двухкомпонентный универсальный эпоксидный компаунд для ремонта бетонных полов, устройства монолитных наливных полов в промышленных и коммерческих помещениях.

- Высокая механическая прочность
- Высокая износостойкость
- Долговечность
- Отличная адгезия к основанию
- Простота и удобство нанесения
- Привлекательный внешний вид покрытия

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в качестве ремонтного или выравнивающего состава для бетонных и прочих оснований на цементной основе, металлических, деревянных и полимерных поверхностей в производственных (пищевая, фармацевтическая промышленность), складских, торговых, спортивных, жилых и общественных помещениях, в гаражах, паркингах, детских и медицинских учреждениях, школах, в «чистых помещениях», на объектах энергетики и транспорта.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	глянцевый.
Цвет	:	по карте RAL K 7.
Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б мин., не менее	:	30.
Динамическая вязкость при 25±0,05°С, мПа*с, не менее( Брукфильд, RVT),	:	
компонент А	:	5000.
компонент Б	:	90-100.
компонент А+Б	:	2400.
Степень перетира полуфабриката, мкм, не более	:	60.
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	:	98.
Плотность при 20±1°С, г/см <sup>3</sup>	:	
компонент А	:	1,75±0,05.
компонент Б	:	1,03±0,05.
компоненты А и Б	:	1,53±0,05.
Адгезия по бетону, МПа	:	2,5.
Твердость по Шору Д, усл.ед.	:	74.
Истираемость по Таберу (CS10/1000г/1000об), мг	:	55.
Срок службы покрытия в заданных условиях, не менее, лет	:	10.
Средний расход (слой 1мм), кг/м <sup>2</sup>	:	1,53.

#### Время отверждения:

Температура	10°С	20°С	30°С
Можно ходить	48 часов	12 часов	8 часов
Легкая нагрузка	7 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	6 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

#### Требования к бетонному основанию:

Бетонное основание должно быть прочным (прочность на сжатие-25 МПа, прочность на отрыв-1,5 МПа, относительная влажность основания не  $\geq 4\%$ ), ровным (ровность не более 2 мм на 2-х метровой рейке), однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Основание должно соответствовать требованиям СНиП 2.03.13-88 «Полы», СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные работы», СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Бетонное основание необходимо обработать абразивным, дробеструйным, шлифовальным оборудованием.

Бетонные полы с упрочненным верхним слоем обрабатывать **только** дробеструйным оборудованием. После обработки пыль тщательно удалить промышленными пылесосами. Поверхность пола перед нанесением PRIMAFLOOR PR31 должна быть тщательно загрунтованной PRIMAFLOOR PR13. Для увеличения адгезии покрытия с основанием следует присыпать свеженанесенный грунтовочный слой фракционированным кварцевым песком.

**Внимание!!!** Колеровка материалов производится в заводских условиях в объеме промышленных партий с применением автоматизированного оборудования. Степень соответствия цвета материалов установленным параметрам определяется для каждой партии отдельно методами спектрофотометрии в пределах допустимых погрешностей. Возможно отклонение оттенков цвета материалов от партии к партии. Поэтому для получения однородного оттенка цвета готовых покрытий рекомендуем использовать материалы из одной партии на каждом отдельном участке.

#### Требования к условиям применения:

Способы нанесения	:	розлив или "на сдир".
Соотношение смешивания по весу	:	компонент А : Компонент Б 4,16: 1.
Приготовление рабочей смеси	:	компонент А тщательно перемешать до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом(300-400 об/мин.). Затем перелить компонент А в чистую сухую емкость подходящего объема и при перемешивании добавить отвердитель компонент Б в соотношении, указанном в паспорте и на этикетке и перемешать рабочую смесь в течение 2-3 минут. Особое внимание уделить тщательности перемешивания у дна и стенок смесительной емкости. Затем приготовленную рабочую смесь перелить в чистую сухую емкость подходящего объема и еще раз перемешать 2-3 мин. Общая продолжительность смешивания компонентов не должна превышать 10 мин. Не допускается держать материал в емкости после смешивания. Весь объем приготовленной смеси наносить розливом на пол в виде полос или луж. Материал распределять по поверхности ракелью, кельмой. Нанесенный слой прокатывать игольчатым валиком для удаления воздуха и для предотвращения образования дефектов покрытия (пузыри, кратеры). Для передвижения по свеженанесенному покрытию использовать шиповидные подошвы.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	30 минут.
Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам.
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Минимальная температура окружающей среды при нанесении	:	+10 °С.
Максимальная температура окружающей среды при нанесении	:	+25°C
Максимальная относительная влажность воздуха не более	:	80%.
Максимальное содержание влаги в основании не более	:	4%.
Рекомендуемая толщина	:	2 мм.

**Внимание!!!** Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыть окна и двери.

### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

После полного отверждения PRIMAFLOOR PR31 является полностью безопасным и разрешен для эксплуатации в качестве финишного полимерного покрытия пола в общественных и жилых помещениях, в том числе на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности, учреждениях образования и здравоохранения.

#### 5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву.

Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

#### 6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30°C.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20°C.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

#### 7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № 77.01.12.П.001857.05.15 от 18.05.2015 г.

Сертификат Соответствия № С-RU.ПБ05.В.04716 до 26.07.2020 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ79.Н08364 до 29.04.2018 г.

#### 8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28  
Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01  
e-mail: [industrial@primatek.ru](mailto:industrial@primatek.ru)

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: [moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38;  
8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)