

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMATAN<sup>®</sup> MC-Zinc HS

Код продукта:

Актуализировано: 18.05.2016

#### Однокомпонентное влагоотверждаемое цинконаполненное полиуретановое покрытие

- Высокое содержание цинкового порошка в сухой пленке
- Высокая коррозионная стойкость
- Устойчивость к истиранию
- Ремонт покрытия при отрицательной температуре до -5С

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве антикоррозионного грунта для стальных конструкций в промышленных, морских условиях.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: матовый.
Цвет	: красно-серый.
Плотность	: 3,4 кг/л. (зависит от цвета)
Содержание сухих компонентов в объеме	: 75 % (зависит от цвета).
ЛОС	: 220 г/л.
Рекомендуемая толщина пленки	: 80-120 мкм сухой пленки за слой; 105-160 мкм мокрой пленки за слой.
Теоретический расход	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Практический расход	: 9,40 м <sup>2</sup> /л – 80 мкм сухой пленки.
Максимальная температура эксплуатации покрытия	: 120°С.
Срок хранения	: не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

#### Время высыхания:

До 80 мкм сухой пленки	20°С	10°С	5°С
До степени 3	20 минут	30 минут	1 час
Проведение операций: складирование, транспортировка (степень 4-5)	2 часа	3 часа	4 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	2 часа	4 часа	8 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	24 часа	36 часов	48 часов

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

#### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель.
Время индукции	: при 20°С - не требуется.
Жизнеспособность рабочей смеси	: при 10°С – 3 часа; при 20°С – 2 часа; при 30°С – 1 час.

Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам компании ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	80 - 120 мкм сухой пленки на слой; 105 – 160 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	20°C.
Относительная влажность воздуха	:	не более 98%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	JFG253 LT	JFG253 LT	JFG253 LT
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	0 - 10 % по объему	5 - 10 % по объему	до 5 % по объему
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	120 мкм	80 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	JFG253 LT	JFG253 LT	JFG253 LT

Подготовка поверхности:

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01  
e-mail: info@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел.: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: minsk@primatek.ru