

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMALKYD® Termal 600

Код продукта:

Актуализировано: 26.05.2016

#### Однокомпонентная кремнийорганическая краска, пигментированная термостойким черным пигментом.

- Отличные антикоррозионные свойства
- Быстрое высыхание
- Термостойкость

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Для защитно-декоративной окраски предметов, подвергающихся воздействию повышенной температуры, например, обогревателей, трубопроводов и т.п.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	черный/серебряный.
Плотность	:	1,15 кг/л.
Содержание сухих компонентов в объеме ЛОС	:	30% .
	:	650 г/л.
Рекомендуемая толщина пленки	:	15 мкм сухой пленки на слой; 50 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	:	20,0 м <sup>2</sup> /л - при 15 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Максимальная температура эксплуатации покрытия	:	600°C.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской не поврежденной упаковке в сухом прохладном месте.

#### Время высыхания:

До 15 мкм сухой пленки	30°C	20°C	10°C
От пыли	10 минут	30 минут	1 час
Проведение операций (складирование, транспортировка)	45 минут	1,5 часа	3 часа
Перекрашивание, интервальный интервал	30 минут	1 час	2 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

#### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель.

Система нанесения покрытия	:	в 1 слой в качестве антикоррозионного грунта.
Рекомендованная толщина слоя	:	в качестве антикоррозионного грунта: 15 мкм сухой пленки на слой; 50 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	BFG 271 LT	BFG 271 LT	BFG 271 LT
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	0-5% по объему	5-10% по объему	5-10% по объему
Диаметр сопла	0,019 - 0,021 дюйма	2,0 - 2,5 мм	-
Давление	170 - 200 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	15 мкм	15 мкм	15 мкм
Очистка оборудования	BFG 271 LT	BFG 271 LT	BFG 271 LT

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования изделия обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01  
e-mail: info@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46

e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК

: Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА

: Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК

: Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ

: Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИСК (БЕЛАРУСЬ)

: Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)