

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMALKYD® Termal 600

Код продукта:

Актуализировано: 26.05.2016

#### Однокомпонентная кремнийорганическая краска, пигментированная термостойким черным пигментом.

- Отличные антикоррозионные свойства
- Быстрое высыхание
- Термостойкость

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Для защитно-декоративной окраски предметов, подвергающихся воздействию повышенной температуры, например, обогревателей, трубопроводов и т.п.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

|  |   |   |
|--|---|---|
| Блеск  | : | матовый.  |
| Цвет   | : | черный/серебряный.  |
| Плотность                                      | : | 1,15 кг/л.  |
| Содержание сухих компонентов в объеме ЛОС      | : | 30% .   |
|  | : | 650 г/л.  |
| Рекомендуемая толщина пленки                   | : | 15 мкм сухой пленки на слой;<br>50 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).   |
| Теоретический расход                           | : | 20,0 м <sup>2</sup> /л - при 15 мкм сухой пленки.   |
| Практический расход                            | : | Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ). |
| Максимальная температура эксплуатации покрытия | : | 600°C.  |
| Срок хранения                                  | : | не менее 12 месяцев при хранении в заводской не поврежденной упаковке в сухом прохладном месте.   |

#### Время высыхания:

| До 15 мкм сухой пленки                               | 30°C   | 20°C     | 10°C   |
|--|--|----------|--------|
| От пыли  | 10 минут   | 30 минут | 1 час  |
| Проведение операций (складирование, транспортировка) | 45 минут   | 1,5 часа | 3 часа |
| Перекрашивание, интервальный интервал                | 30 минут   | 1 час    | 2 часа |
| Перекрашивание, максимальный интервал                | Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая |          |        |

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

#### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

|                      |   |  |
|----------------------|---|--|
| Способы нанесения    | : | кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.         |
| Подготовка материала | : | перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель. |

|   |   |   |
|---|---|---|
| Система нанесения покрытия                    | : | в 1 слой в качестве антикоррозионного грунта.   |
| Рекомендованная толщина слоя                  | : | в качестве антикоррозионного грунта:<br>15 мкм сухой пленки на слой;<br>50 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного). |
| Температура поверхности                       | : | минимум на 3°C превышающая точку росы.  |
| Рекомендуемая относительная влажность воздуха | : | не более 80%.   |

Параметры нанесения:

|   | Безвоздушное распыление | Пневматическое распыление | Кисть/валик     |
|---|-------------------------|---------------------------|-----------------|
| Тип разбавителя   | BFG 271 LT              | BFG 271 LT                | BFG 271 LT      |
| Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования | 0-5% по объему          | 5-10% по объему           | 5-10% по объему |
| Диаметр сопла   | 0,019 - 0,021 дюйма     | 2,0 - 2,5 мм              | -               |
| Давление  | 170 - 200 бар           | 3 - 5 бар                 | -               |
| Нормальная толщина сухой пленки   | 15 мкм                  | 15 мкм                    | 15 мкм          |
| Очистка оборудования  | BFG 271 LT              | BFG 271 LT                | BFG 271 LT      |

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования изделия обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01  
e-mail: info@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46

e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК

: Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА

: Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК

: Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ

: Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИСК (БЕЛАРУСЬ)

: Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)