

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### Грунтовочное покрытие PRIMALKYD® Fast Primer

Код продукта: IS-0110-X0XX-7

Актуализировано: 03.02.2017

**Однокомпонентный быстровысыхающий антикоррозионный алкидный грунт с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка.**

- Высокие физико-механические и антикоррозионные свойства
- Быстрое высыхание
- Технологичное нанесение
- Нанесение при отрицательных температурах (до -5°C)
- Не содержит хром

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Используется для грунтования металлических и деревянных поверхностей, эксплуатируемых в различных атмосферных условиях. Возможно применение в качестве грунта в системах огнезащитных покрытий ПРИМАТЕК.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	красно-коричневый (RAL 8012), серый (RAL 7040).
Плотность	:	1,35 - 1,45 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	:	65 – 75 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	47-59% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	35 - 70 мкм сухой пленки на слой; 65-130 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	:	15,1 м <sup>2</sup> /л - при 35 мкм сухой пленки (в зависимости от цвета).
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -50°C до + 120°C.
Срок хранения	:	не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

#### Время высыхания:

До 35 мкм сухой пленки	30°C	20°C	5°C	-5°C
Степень 3	20 мин	1 час	3 часа	24 часа
Проведение операций: складирование, транспортировка (степень 4-5)	1 час	3 часа	6 часов	48 часов
Перекрашивание, интервальный интервал	1 час	3 часа	4 часа	48 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая			

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель не более 20%.
Система нанесения покрытия	:	в качестве антикоррозионного грунта под эмали, предлагаемые компанией ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	в качестве антикоррозионного грунта: 35 - 70 мкм сухой пленки на слой; 65 -130 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура окружающей среды	:	от -5°C до +35 °C. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG271LT	BFG271LT	BFG271LT
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий, применяемого оборудования	5 - 15% по объему	5-20% по объему	0 -5% по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	35 - 70 мкм	35 - 70 мкм	35 - 60 мкм
Очистка оборудования		BFG271LT	

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность:

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa2.5 (стандарт ISO8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание:

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.Е.004397.12.14 от 10.12.2014 г.

Экспертное заключение № 77.01.09.П005132.12.14 от 10.11.2014 г.

Санитарно-гигиенический протокол № 1090/5 от 09.10.2014 г.

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61  
e-mail: [info@primatek.ru](mailto:info@primatek.ru)

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: [moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)