

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMATAN® TOP 40

Код продукта: IS-0340-XXXX-X
Актуализировано: 01.03.2021

Двухкомпонентная быстросыхающая полуматовая полиуретановая эмаль - УФ-стойкое финишное покрытие, обладает высокой атмосферостойкостью. Идеально сохраняет цвет и блеск в ходе эксплуатации. После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность, устойчивое к воздействию различных химических веществ.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, устойчивого к механическим и химическим воздействиям.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: матовый, полуматовый
Цвет	: по каталогу RAL.
Плотность	: $1,4 \pm 0,1 \text{ г/см}^3$.
Массовая доля нелетучих веществ	: $70 \pm 8 \%$ (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	: $55 \pm 2\%$ (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	: в качестве финишного покрытия 35 - 60 мкм сухой пленки на слой;
Теоретический расход	: $15,4 - 16,3 \text{ м}^2/\text{л}$ при 35 мкм сухой пленки.
Практический расход	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от -60°C до $+120^\circ\text{C}$.
Срок хранения	: 24 месяца при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 35 мкм сухой пленки	10°C	20°C	30°C	40°C	50°C
От пыли	3 часа	1,5 часа	40 минут	30 минут	20 минут
Проведение операций (складирование, транспортировка)	10 часов	5 часов	4 часа	3 часа	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	6 часов	3 часа	2 часа	1 час	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал*	4 месяца	21 день	10 дней	7 дней	5 дней
Полное отверждение покрытия	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня	2 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- *Если максимальный интервал перекрытия превышен, необходимо придать шероховатость поверхности для обеспечения межслойной адгезии.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Соотношение смешивания по весу	: основа/отвердитель 100/9.
Соотношение смешивания по объему	: основа/отвердитель 9/1.
Приготовление рабочей смеси	: смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 15°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико – механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	: при 20°C - не требуется.
Жизнеспособность рабочей смеси	: при 20°C - 3 часа.
Система нанесения покрытия	: В качестве финишных слоев по загрунтованным поверхностям согласно схемам компании ПРИМАТЕК.

Рекомендованная толщина слоя	:	в качестве финишного покрытия: 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; 65 – 110 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от +5 °С до + 35 °С.
Относительная влажность воздуха, не более	:	80 %.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	JFG 253*	JFG 253*	JFG 253*
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	до 5 %
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,8 - 2,2 мм	-
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	35 - 60 мкм	35 - 60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	JFG 253*	JFG 253*	JFG 253*

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
- * В зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается тип разбавителя: JFG 253 LT, JFG 253 S LT.

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMATAN TOP 40:

- Перед нанесением PRIMATAN TOP 40 на загрунтованную поверхность, следует осмотреть поверхность на наличие загрязнений. В случае обнаружения, их следует удалить с поверхности.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.Е.004405.12.14 от 10.12.2014 г.
Декларация соответствия РОСС RU Д –RU.АБ 69.В.00270/18 до 17.10.2021 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область,
Гатчинский р-н, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д.45
Тел/факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
[e-mail: moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А
Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.
Тел.: 8 (3912) 906-086
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

- САМАРА : [Самара](#), Заводское шоссе, д.1, оф. 211.
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38
e-mail: samara@primatek.ru
- ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru
- МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4
Тел.: 10 375 (17) 270-70-60
e-mail: minsk@primatek.ru