

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMATHERM SB

Код продукта: IS 0950 XXXX

Актуализировано: 24.07.2017 г.

Однокомпонентное тонкослойное огнезащитное вспучивающееся покрытие на органической основе для металлоконструкций.

- Низкие показатели расхода
- Возможность нанесения мокрого слоя до 3,0 мм за 1 проход
- Возможность нанесения при отрицательных температурах (до -15°C)
- Быстрое высыхание

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве огнезащитного вспучивающегося покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 120 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

Применяется снаружи и внутри помещений на поверхностях, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	белый (возможна колеровка в пастельные тона).
Плотность	:	1,2-1,4 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	67-76 %
Объемная доля летучих веществ	:	53-57 %.
Рекомендуемая толщина пленки	:	800 мкм мокрой пленки на первый слой; 800-3000 мкм мокрой пленки последующие слои.
Теоретический расход	:	теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM SB зависит от приведенной толщины стальной конструкции (см. «Таблица 2»).
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ).
Температура эксплуатация покрытия	:	от -60°C до + 60°C.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Таблица 1 – Время высыхания

Температура окрашиваемой поверхности, градусов Цельсия	Время межслойной сушки при толщине мокрого слоя 800 мкм, часов	Полное высыхание, часов
-15°C	20	48
-10°C	16	35
+0°C	12	20
+10°C	5	14
+20°C	2	10
+40°C	1	6

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- Время высыхания до степени 3 при t=+ 20°C и толщине мокрого слоя 800 мкм – 2 часа.
- Время полного отверждения: не менее 96 часов.

Таблица 2 - Огнезащитная эффективность и рекомендуемые расходы покрытия

Предел огнестойкости, мин	Приведенная толщина металла, мм	Расход состава , кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм
45	3,4	1,28	0,85
60	3,4	2,02	1,30
90	5,8	2,60	1,58
120	4,8	6,12	3,60
120	7,44	3,30	2,12

- Расход состава указан без учета технологических потерь.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : кистью, валиком, безвоздушным распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать, разбавление не рекомендуется.
- Система нанесения покрытия : Рекомендуемая система:
 Грунт: PRIMALKYD Fast Primer.
 Огнезащитное покрытие: PRIMATHERM SB.
 Эмаль: PRIMATAN TOP 40.
- Рекомендованная толщина слоя : 800 мкм мокрой пленки на первый слой;
 800-3000 мкм мокрой пленки последующие слои.
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
 Температура воздуха : от -15°C до +35°C.
- Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	Ксилол	-	Ксилол
Диаметр сопла	0,022 - 0,029 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	140 - 220 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий и применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объему
Нормальная толщина сухой пленки	500- 3000мкм*	-	50-60 мкм
Очистка оборудования	Ксилол		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

* Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала PRIMATHERM SB производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11 – 85 « Защита строительных конструкций от коррозии».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины). Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Толщина грунтовочного слоя должна быть не менее 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с «ПРИМАТЕК».

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат соответствия

C-RU.ПБ57.В.02924.

Свидетельство о государственной регистрации

RU.77.01.34.015.Е.002212.10.16 от 09.10.15 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru