

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PrimaPlast® -C Finish

Код продукта: IS- 0920-XXXX-X

Актуализировано: 08.06.2018

#### Материал для устройства финишного слоя под тактильно-визуальную разметку из холодного пластика.

- Высокие показатели видимости в дневное и ночное время
- Обладает повышенной прочностью и устойчивостью к истиранию
- Высокая скорость отверждения
- Устойчив к воздействию ультрафиолета
- Имеет повышенные защитные свойства к воздействию воды и солей

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в цветных покрытиях, покрытиях противоскольжения, для выполнения подложки под тактильно-визуальную разметку и в качестве функциональных дизайнерских решений для наружных минеральных поверхностей. Служит для разметки велосипедных дорожек, остановок, школьных зон, парковок; а также для нанесения ограничительных линий в метро.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	белый, желтый, красный, оранжевый.
Коэффициент яркости,%:		
для белого цвета, не менее	:	70.
для желтого цвета, не менее	:	40.
для оранжевого цвета, не менее	:	30.
для красного цвета	:	не нормируется.
Время высыхания (отверждения) при температуре (20±2)°C, мин, не более	:	20.
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре(20±2) °C,ч, не менее	:	72.
Стойкость пленки к статическому воздействию 3% раствора хлористого натрия при температуре (0±2) °C, ч, не менее	:	72.
Стойкость пленки к статическому воздействию 10% раствора гидроксида натрия при температуре (20±2)°C ,ч, не менее	:	72
Плотность, г/см3, не менее	:	1,65.
Расход, кг/м2	:	2-7.*
Время начала движения транспорта после нанесения, мин, не менее	:	45.
Условия хранения	:	транспортирование и хранение пластика и инициатора полимеризации осуществляют отдельно, при температуре не выше +30°C и не ниже -40°C, с соблюдением норм и правил пожарной безопасности
Гарантийный срок хранения	:	6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

\*Расход зависит от типа разметки и толщины слоя

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: вручную.
Подготовка материала	: перед применением основу тщательно перемешать в упаковочной таре в течение 2-3 мин механизированным способом до восстановления первоначальной однородности. Отвердитель (инициатор полимеризации) вводят одновременно с механизированным перемешиванием непосредственно перед нанесением в зависимости от температуры окружающей среды в количестве от 1% до 3,5 %. Не допускается разбавление пластиков водой и органическими растворителями. Не допускается смешивание между собой пластиков различных марок.
Параметры нанесения	: разметку следует наносить в сухую погоду по сухому, очищенному от грязи, пыли, песка и масел основанию.
Система нанесения покрытия	: в качестве финишного слоя после нанесения PrimaPlast Contact.
Рекомендованная толщина слоя, мм	: 2-8.
Температура поверхности при нанесении, °С	: от +5 и не выше + 35.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха, %, не более	: 85.
Дополнительные параметры	: рекомендуемый гранулометрический состав стеклошариков 400-800 мкм, поверхностная обработка адгезионная и флотационная. Гидрофобный вид обработки не рекомендуется для холодных пластиков.

### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Материал огнеопасен!
- Не применять вблизи открытых источников огня.
- Для защиты рук применять резиновые перчатки.
- Транспортировать и хранить холодный пластик и инициатор полимеризации отдельно в плотно закрытой таре вдали от отопительных приборов, при температуре от -40°С до + 30°С.

### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

#### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина,

#### Филиалы

Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28

Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01,  
e-mail: industrial@primatek.ru

МОСКВА

: Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК

: Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ

: Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК

: Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА

: Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27

e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК

: Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

: Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ)

: Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: minsk@primatek.ru