

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMATHERM SB

Код продукта: IS 0950 XXXX

Актуализировано: 21.11.2017 г.

Однокомпонентное тонкослойное огнезащитное вспучивающееся покрытие на органической основе для металлоконструкций.

- Низкие показатели расхода
- Возможность нанесения мокрого слоя до 3,0 мм за 1 проход
- Возможность нанесения при отрицательных температурах (до  $-15^{\circ}\text{C}$ )
- Быстрое высыхание

### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве огнезащитного вспучивающегося покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 120 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

Применяется снаружи и внутри помещений на поверхностях, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков.

### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	белый (возможна колеровка в пастельные тона).
Плотность	:	1,2-1,4 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	:	71±4 %
Объемная доля летучих веществ	:	55±2 %.
Рекомендуемая толщина пленки	:	800 мкм мокрой пленки на первый слой; 800-3000 мкм мокрой пленки последующие слои.
Теоретический расход	:	теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM SB зависит от приведенной толщины металла. определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от
Практический расход	:	метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ).
Температура эксплуатация покрытия	:	от $-60^{\circ}\text{C}$ до $+60^{\circ}\text{C}$ .
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в хорошо вентилируемом сухом помещении при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ в герметичной заводской упаковке, в условиях закрытого помещения, избегая прямого воздействия УФ лучей. Допускается транспортировка и хранение при отрицательных температурах до минус $20^{\circ}\text{C}$ .

## Время высыхания

- Время высыхания до степени 3 при толщине мокрой пленки 800 мкм -3 часа при 20°C, время межслойной сушки - 4-6 часов при 20°C.
- Финишное покрытие должно наноситься после полного отверждения PRIMATHERM SB.
- Время полного отверждения: не менее 5 суток.
- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

**Таблица 1** - Огнезащитная эффективность и рекомендуемые расходы покрытия.

Предел огнестойкости, мин	Приведенная толщина металла, мм	Расход состава, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм
45	3,4	1,28	0,90
60	3,4	2,02	1,40
90	5,8	2,52	1,80
120	7,44	3,30	2,30

- Расход состава указан без учета технологических потерь.

## 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : кистью, валиком, безвоздушным распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать, разбавление не рекомендуется.
- Система нанесения покрытия : Рекомендуемая система:  
Грунт: PRIMALKYD Fast Primer.  
Огнезащитное покрытие: PRIMATHERM SB.  
Эмаль: PRIMATAN TOP 40.
- Рекомендуемая толщина пленки : 800 мкм мокрой пленки на первый слой;  
800-3000 мкм мокрой пленки последующие слои.
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.  
Температура воздуха : от -15°C до +35°C.
- Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	Ксилол	-	Ксилол
Диаметр сопла	0,022 - 0,029 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	140 - 220 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий и применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объему
Нормальная толщина сухой пленки	500- 3000мкм*	-	50-60 мкм
Очистка оборудования	Ксилол		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

\* Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

### Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала PRIMATHERM SB производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций от коррозии». Актуализированная редакция СНиП 2.03.11 – 85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины). Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Толщина грунтовочного слоя должна быть не менее 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с «Приматек».

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат соответствия

C-RU.ПБ57.В.02924.

Свидетельство о государственной регистрации

RU.77.01.34.015.Е.002212.10.16 от 09.10.15 г.

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел Тел/факс: (812) 457- 04- 01  
e-mail: industrial@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: minsk@primatek.ru