

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMATHERM SB

Код продукта: IS 0950 XXXX-X

Актуализировано: 05.06.2018

Однокомпонентное огнезащитное вспучивающееся покрытие на основе акриловых смол и органического растворителя для металлоконструкций.

- Низкие показатели расхода
- Возможность нанесения мокрого слоя до 1,8 мм за 1 проход
- Возможность нанесения при отрицательных температурах (до -15°C)
- Быстрое высыхание

### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве огнезащитного вспучивающегося покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 120 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

Применяется снаружи и внутри помещений, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков, и относительной влажности воздуха не более 85%.

### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	белый (возможна колеровка в пастельные тона).
Плотность	:	1,28±0,03 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	:	75±5 %.
Теоретический расход	:	Теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM SB определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины защищаемых металлоконструкций (см. таблица 2).
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до +60°C.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания. (Таблица 1).

Время высыхания до степени 3 при t 20°C и толщине сухого слоя 450 мкм – 2 часа.

Время полного формирования огнезащитного покрытия: не менее 96 часов.

Таблица 1

Температура окрашиваемой поверхности, градусов Цельсия	Время межслойной сушки при толщине сухого слоя 450 мкм, часов	Полное высыхание, часов
-15°C	20	48
-10°C	16	35
+0°C	12	20
+10°C	5	14
+20°C	2	10
+40°C	1	6

\* Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций. (Таблица 2).

Указанные в таблице значения расходов и толщины огнезащитного покрытия основаны на результатах сертификационных испытаний. Значения 45 мин., 60 мин., 90 мин. и 120 мин. соответствуют пределу огнестойкости стальных конструкций с критической температурой не ниже +500°C.

**Таблица 2**

Предел огнестойкости, мин	Приведенная толщина металла, мм	Расход состава, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм
45	3,4	1,28	0,90
60	3,4	2,02	1,40
90	5,8	2,52	1,80
120	7,44	3,30	2,30

\* Расход состава указан без учета технологических потерь.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
Система нанесения покрытия	: Рекомендуемая система: Грунт: PRIMALKYD Fast Primer. Огнезащитное покрытие: PRIMATHERM SB. Эмаль: PRIMATAN TOP 40.
Рекомендованная толщина слоя	: 350 - 500 мкм сухой пленки на первый слой. 450 - 950 мкм сухой пленки последующие слои.
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха	: от -15°C до +35°C. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	: не более 85%.

#### Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	Ксилол	-	Ксилол
Диаметр сопла	0,027 - 0,031 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	150 - 220 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	350 – 950 мкм*	-	50-60 мкм
Очистка оборудования	Ксилол		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

\* Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

#### Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала PRIMATHERM SB производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11 – 85 « Защита строительных конструкций от коррозии».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми ( без пыли , грязи , следов жиров , масел и ржавчины ) . Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Толщина грунтовочного слоя должна быть не менее 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя , необходимо согласовать с ПРИМАТЕК.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат соответствия	C-RU.ПБ57.В.02924.
Экспертное заключение	№ 77.01.12.П.003285.09.15
Свидетельство о государственной регистрации	RU.77.01.34.015.Е.002212.10.16 от 09.10.15 г.

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61  
e-mail: [info@primatek.ru](mailto:info@primatek.ru)

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: [moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)