

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PrimaTek InnoPipe[®] Epoxy Primer

Код продукта: IS-0210-X0XX-1

Актуализировано: 14.02.2017

Однокомпонентный эпоксифенольный грунт.

- Грунтовка обладает высокой адгезией и антикоррозионными свойствами

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в качестве грунтовочного слоя для защиты от коррозии внутренней и наружной поверхности стальных труб, нефтепромысловых трубопроводов, насосно-компрессорных труб, деталей и элементов трубопроводов, продуктопроводов, нефтепромыслового оборудования в системе с порошковыми эпоксидными покрытиями PrimaTek InnoPipe или иными аналогичными покрытиями.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Смесь основы с отвердителем

Вязкость	: 25 сек. по ВЗ-4 при 20°C.
Блеск	: глянцевый.
Цвет	: красно-коричневый.
Плотность	: 1,05-1,15 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	: 35-40%.
Объемная доля нелетучих веществ	: 19-25%.
Рекомендуемая толщина пленки	: 15-20 мкм сухой пленки за слой; 70 - 90 мкм мокрой пленки за слой.
Теоретический расход	: 14,5 -11 м ² /л - при 15-20 мкм сухой пленки;
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от -50 °С до + 120°C.
Срок хранения	: не менее 12 месяцев. Хранить в сухом прохладном месте в заводской герметично закрытой неповрежденной упаковке.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

До степени 3 при температуре (180±5) °С	5 минут
-----------------------------------------	---------

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: Пневматическое или центробежное распыление. Нанесение осуществляется на специализированных поточных линиях окрашивания труб в заводских условиях. Перед применением убедиться, что грунтовка хорошо перемешана, однородна по всему объему тары.
Рекомендованная толщина слоя	: 15 - 20 мкм сухой пленки на слой; 70 - 90 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Относительная влажность воздуха	: не более 80%.
Температура воздуха	: от +10 °С до +30 °С.

Подготовка поверхности:

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944-4)
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 (стандарт ISO 8501-1)

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Использовать средства индивидуальной защиты.
- При нанесении материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на слизистые оболочки и на кожу. В случае попадания на слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня, прямых солнечных лучей.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.E.001193.05.16 от 25.05.2016 г.

Отказное письмо № 382/ОС/16 на проведение сертификации продукции от 26.09.2016 по подтверждению соответствия требованиям Федерального закона от 22.07.2008 г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» (с изменениями на 3 июля 2016 г.).

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru