

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMALKYD® ZP 75 LT металлик

Код продукта: IS-0140-XXXX-X

Актуализировано: 22.12.2020

Однокомпонентная быстровысыхающая антикоррозионная модифицированная алкидная грунт-эмаль с добавлением алюминиевой пудры. Материал тиксотропен, не содержит хром. Обладает отличными антикоррозионными свойствами. Формирует глянцевое покрытие. Возможно нанесение при отрицательных температурах (до -5°C).

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве антикоррозионного покрытия для металлоконструкций, окраски контейнеров и сельскохозяйственной техники. Широко используется при окрашивании изделий для придания характерного металлического эффекта.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: глянцевый.
Цвет	: по каталогу RAL с металлическим эффектом.
Плотность	: $1,1 \pm 0,1 \text{ г/см}^3$.
Массовая доля нелетучих веществ	: $52 \pm 3 \%$ (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	: $41 \pm 3 \%$ (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	: 30-40 мкм сухой пленки на слой; 75-100 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	: $13,6 \text{ м}^2/\text{л}$ - при 30 мкм сухой пленки.
Практический расход	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от -60°C до +120°C.
Срок хранения	: не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 40 мкм сухой пленки	-5°C	+5°C	+20°C	+30°C
От пыли	18 часов	6 часов	2 часа	1 час
Проведение операций (складирование, транспортировка)	48 часов	12 часов	6 часов	5 часов
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	8 часов	3 часа	2 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая			

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель не более 20%.
Система нанесения покрытия	: в качестве самостоятельного покрытия из 1-ого или 2-х слоев материала в соответствии со схемами, рекомендованными PRIMATEK.
Рекомендованная толщина слоя	: 30-40 мкм сухой пленки на слой; 75-100 мкм мокрой пленки на слой (не разбавленного).
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.

- Температура окружающей среды : от -5°C до +35 °C.
при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
- Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG 271	BFG 271	BFG 271
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	-
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	5-15% по объему	5-20% по объему	0-5 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	30-40 мкм	30-40 мкм	40 мкм
Очистка оборудования	BFG 271		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.E.004397.12.14 от 10.12.2014 г.
Экспертное заключение № 77.01.09.П005132.12.14 от 10.11.2014 г.
Санитарно-гигиенический протокол № 1090/5 от 09.10.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область,
Гатчинский р-н, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д.45
Тел/факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А

Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.
Тел.: 8 (3912) 906-086
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211.
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4
Тел.: 10 375 (17) 270-70-60
e-mail: minsk@primatek.ru