

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMATHERM WB

Код продукта: IS 1150 1001 1

Актуализировано: 20.11.17

Однокомпонентное тонкослойное огнезащитное вспучивающееся покрытие на водной основе для металлоконструкций.

- Низкие показатели расхода
- Возможность нанесения мокрого слоя до 1,8 мм за 1 проход

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве огнезащитного вспучивающегося покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 120 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

Применяется внутри помещений, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков, и относительной влажности воздуха не более 85%.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: матовый.
Цвет	: белый (возможна колеровка в пастельные тона).
Плотность	: 1,27-1,39 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	: 66±3%.
Объемная доля нелетучих веществ	: 55±3%.
Рекомендуемая толщина пленки	: 1050 мкм мокрой пленки на слой, (при условии нанесения покрытия безвоздушным способом распыления), что соответствует 560 мкм сухой пленки.
Теоретический расход	: теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM WB определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины металла (см. таблицу 1).
Практический расход	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от -60°C до + 60°C.
Транспортировка и хранение	: не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте, при температуре от +5°C до + 40°C.

Время высыхания до степени 3 при t 20° С и толщине мокрого слоя 800 мкм – 3 часа.

Время полного отверждения: не менее 96 часов.

Финишное покрытие должно наноситься после полного отверждения PRIMATHERM WB.

Указанные в таблице 1 значения расходов и толщины огнезащитного покрытия основаны на результатах сертификационных испытаний. Значения 45 мин., 60 мин., 90 мин. и 120 мин. соответствуют пределу огнестойкости стальных конструкций с критической температурой не ниже +500°С.

Таблица 1. Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций.

Предел огнестойкости, мин	Приведенная толщина металла, мм	Расход состава, кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм
45	3,4	1,25	0,90
60	3,4	1,98	1,40
90	5,8	2,52	1,80
120	7,44	3,30	2,30

* Расход состава указан без учета технологических потерь.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
Система нанесения покрытия	: рекомендуемая система: грунт: PRIMALKYD Fast Primer. огнезащитное покрытие: PRIMATHERM WB. эмаль: PRIMATAN TOP 40.
Рекомендуемая толщина пленки	: 400 мкм мокрой пленки на первый слой. 800 - 1800 мкм мокрой пленки последующие слои.
Температура поверхности	: минимум на 3°С превышающая точку росы.
Температура воздуха	: от +5°С до + 35°С .
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	: не более 85%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	Вода	-	Вода
Диаметр сопла	0,027 - 0,031 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	500-3000* мкм	-	50-60 мкм
Очистка оборудования		Вода	

* Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала PRIMATHERM WB производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций от коррозии». Актуализированная редакция СНиП 2.03.11 – 85 «Защита строительных конструкций от коррозии».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины).
- Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Толщина грунтовочного слоя должна быть не менее 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с Приматек.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ:

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.Е.002211.10.16 от 09.10.15.

Экспертное заключение № 77.01.12.П.003284.09.15 от 30.09.2015 г.

Сертификат соответствия № С-RU. AA92.В.00062 от 24.05.2016 до 23.05.2019 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28
Тел/факс: (812) 457- 04- 01
e-mail: industrial@primatek.ru;

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : [Самара](#), Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru