

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMALKYD® SF - X

Код продукта:

Актуализировано: 18.05.2016

**Однокомпонентная быстровысыхающая антикоррозионная модифицированная алкидная грунт – эмаль с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка.**

- Отличные антикоррозионные свойства
- Высокий сухой остаток
- Быстрое высыхание
- Материал тиксотропный

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве антикоррозионного грунта или самостоятельного покрытия изделий из металла и бетона.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,4 кг/л.
Содержание сухих компонентов в объеме	:	55% (зависит от цвета).
ЛОС	:	375 г/л.
Рекомендуемая толщина пленки	:	40 - 120 мкм сухой пленки на слой; 70 - 220 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	:	13,75 м <sup>2</sup> /л - при 40 мкм сухой пленки. 4,58 м <sup>2</sup> /л – при 120 мкм сухой пленки
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Максимальная температура эксплуатации покрытия	:	120°C.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской не поврежденной упаковке в сухом прохладном месте.

#### Время высыхания:

До 80 мкм сухой пленки	30°C	20°C	10°C
От пыли	10 минут	20 минут	30 минут
Проведение операций (складирование, транспортировка)	3 часа	4 часа	8 часов
Перекрашивание, интервальный интервал	2 часа	4 часа	10 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

#### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель.

Система нанесения покрытия	:	в 1 слой в качестве антикоррозионного грунта.
Рекомендованная толщина слоя	:	в качестве антикоррозионного грунта: 40 - 120 мкм сухой пленки на слой; 70 - 220 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	BFG 271 LT	BFG 271 LT	BFG 271 LT
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	0-10% по объему	5-15% по объему	5-15% по объему
Диаметр сопла	0,019 - 0,021 дюйма	2,0 - 2,5 мм	-
Давление	170 - 200 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	80-120 мкм	60-80 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	BFG 271 LT	BFG 271 LT	BFG 271 LT

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования изделия обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.
- Хранить в недоступном для детей месте.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01  
e-mail: info@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)