

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMATHERM C+

**Код продукта: IS-0950-1002-1**

**Актуализировано: 21.11.2017**

**Однокомпонентное толстослойное огнезащитное конструктивное покрытие для металлоконструкций на основе акриловых смол и органического растворителя.**

- Низкие показатели расхода
- Возможность нанесения мокрого слоя до 3,0 мм за 1 проход
- Возможность нанесения при отрицательных температурах (до -15°C)
- Быстрое высыхание

### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве толстослойного огнезащитного конструктивного покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 150 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

Применяется снаружи и внутри помещений на поверхностях, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков.

### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	белый (возможна колеровка в пастельные тона).
Плотность	:	1,38-1,48 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	:	73 -79 %.
Объемная доля нелетучих веществ	:	56-58%.
Рекомендуемая толщина пленки	:	до 1600 мкм мокрой пленки на первый слой. до 3000 мкм мокрой пленки последующие слои.
Теоретический расход	:	определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины металла (см. таблицу 1).
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60° С до + 60°С.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в хорошо вентилируемом сухом помещении при температуре от +5°С до +30°С в герметичной заводской упаковке, в условиях закрытого помещения, избегая прямого воздействия УФ лучей. Допускается транспортировка и хранение при отрицательных температурах до минус 20°С.

\* Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

\* Время высыхания до степени 3 при t 20°С и толщине мокрого слоя 1600 мкм – 4,5 часа.

\* Время полного отверждения: не менее 120 часов.

**Таблица 1. Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций.**

Предел огнестойкости, мин	Приведенная толщина металла, мм	Расход состава, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм
90	3,4	5,90	3,25
120	3,4	6,12	3,36
150	3,4	6,37	3,51

\* Расход материала указан без учета технологических потерь.

\* Указанные в таблице значения расходов и толщины огнезащитного покрытия основаны на результатах сертификационных испытаний.

\*Значения 90 мин., 120 мин. и 150 мин. соответствуют пределу огнестойкости стальных конструкций с критической температурой не ниже +500°С.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
Система нанесения покрытия	: Рекомендуемая система: Грунт: PRIMALKYD Fast Primer. Огнезащитное покрытие: PRIMATHERM C+. Эмаль: PRIMATAN TOP 40.
Рекомендуемая толщина пленки	: до 1600 мкм мокрой пленки на первый слой. до 3000 мкм мокрой пленки последующие слои.
Температура поверхности Температура воздуха	: минимум на 3°С превышающая точку росы. от -15°С до +35°С. при нанесении при отрицательных температурах материал предварительно в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 3%.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	: не более 85%.

#### Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	Ксилол	-	Ксилол
Диаметр сопла	0,025 - 0,031 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	140 - 220 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объему
Нормальная толщина сухой пленки	800-1800*	-	50-60 мкм
Очистка оборудования		Ксилол	

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
- \* Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

#### Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала PRIMATHERM C+ производится в соответствии с СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций от коррозии». Актуализированная редакция СНиП 2.03.11 – 85 «Защита строительных конструкций от коррозии».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины). Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Толщина грунтовочного слоя должна быть не менее 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с «Приматек».

### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

## 5. СЕРТИФИКАТЫ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.E.002863.10.17 от 09.10.2017 г.  
Сертификат соответствия № С-RU.АБ09.В.00280 до 13.10.2022 г.

## 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28  
Тел/факс: (812) 457- 04- 01  
e-mail: [industrial@primatek.ru](mailto:industrial@primatek.ru)

### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: [moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : [Самара](#), Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)