

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMAPOX[®] EE Micro-Zink

Код продукта:

Актуализировано: 06.10.2016

Однокомпонентная эпоксиэфирная антикоррозионная цинксодержащая грунтовка.

- Превосходные сварочные свойства
- Не выделяются вредные испарения при сварке

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Материал используется в качестве грунтовочного покрытия для агрессивных сред, включая морские сооружения, мостовые конструкции и электростанции.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Смесь основы с отвердителем

Блеск	: матовый.
Цвет	: серый.
Плотность	: 2,65 ±0,05 кг/л (зависит от цвета).
Содержание сухих компонентов в объеме	: 50%.
Рекомендуемая толщина пленки	: 25-50 мкм сухой пленки за слой; 50-100 мкм мокрой пленки за слой.
Теоретический расход	: 10 м ² /л - при 50 мкм сухой пленки.
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Максимальная температура эксплуатации покрытия	: 180°C.
Срок хранения	: не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

	30°C	20°C	5°C
До 50 мкм сухой пленки			
До степени 3	10 минут	30 минут	60 минут
Проведение операций: складирование, транспортировка (степень 4-5)	30 минут	1 час	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	2 часа	4 часа	6 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	неограниченный		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Приготовление рабочей смеси	: перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель.
Система нанесения покрытия	: согласно предлагаемым схемам компании PRIMATEK.
Рекомендованная толщина слоя	: 25-50 мкм сухой пленки на слой.
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Относительная влажность воздуха	: не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	BFG 271 LT	BFG 271 LT	BFG 271 LT
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5-20% по объему	5-15% по объему	0-15% по объему
Диаметр сопла	0,021 - 0,026 дюйма	1,5 - 2,5 мм	-
Давление	200 - 2500 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	50 мкм	50 мкм	50 мкм
Очистка оборудования	BFG 271LT	BFG 271LT	BFG 271LT

Подготовка поверхности:

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Бетонные поверхности

- Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 4%.
- Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием.
- Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или абразивоструйной очисткой.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.008.E.004354.12.14 от 08.12.2014 г.

ЭЗ №77.01.09.П.005043.11.14 от 26.11.2014 г.

Протокол № 1088/5 от 08.10.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211

тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК

: Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

: Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ)

: Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru