

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMAROX<sup>®</sup> HS-U/MIО

Код продукта:

Актуализировано: 06.10.2016

**Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, содержащее железную слюду и инертный наполнитель.**

- Высокое содержание сухих веществ
- Пленка материала устойчива к воздействию различных веществ (масла, жиры, соли и прочее)
- Материал устойчив к абразивному и механическому износу

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве грунтовочного или самостоятельного покрытия для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы, а также в условиях погружения в воду и землю. Применяется как самостоятельное покрытие для антикоррозионной защиты винтовых свай.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

##### Смесь основы с отвердителем

Блеск : полуглянцевый.  
Цвет : по каталогу RAL.  
Плотность : 1,65 кг/л (зависит от цвета).  
Содержание сухих компонентов в объеме : 88%.  
ЛОС : 105 г/л.

Рекомендуемая толщина пленки : 100-250 мкм сухой пленки за слой;  
115-285 мкм мокрой пленки за слой.

Теоретический расход : 8,8 м<sup>2</sup>/л - при 100 мкм сухой пленки;  
3,5 м<sup>2</sup>/л - при 250 мкм сухой пленки.

Практический расход : определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).

Максимальная температура эксплуатации покрытия : 120°C.

Срок хранения : не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

##### Время высыхания:

До 200 мкм сухой пленки	30°C	20°C	5°C
До степени 3	1 час	2 часа	5 часов
Проведение операций: складирование, транспортировка (степень 4-5)	8 часов	16 часов	48 часов
Перекрашивание, минимальный интервал	5 часов	8 часов	24 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	5 дней	10 дней	30 дней

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

#### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения : безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.

Соотношение смешивания по объёму : основа/отвердитель 83/17.

Приготовление рабочей смеси : смешать основу и отвердитель в правильном соотношении, тщательно перемешать смесь механическим способом до полной

однородности.

- Время индукции : при 20°C - не требуется;  
при 10°C - не менее 10 мин.
- Жизнеспособность рабочей смеси : при 10°C - 3 часа;  
при 20°C - 2 часов;  
при 30°C - 1 час.
- Система нанесения покрытия : согласно предлагаемым схемам компании PRIMATEK.
- Рекомендованная толщина слоя : 100 - 250 мкм сухой пленки на слой;  
115 - 285 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	FGM 631 LT	FGM 631 LT	FGM 631 LT
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	0-5% по объему	5-10% по объему	0-5% по объему
Диаметр сопла	0,019 - 0,021 дюйма	2,0 - 2,5 мм	-
Давление	170 - 200 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	250 мкм	200 мкм	-
Очистка оборудования	FGM 631 LT	FGM 631 LT	FGM 631 LT

Подготовка поверхности:

#### Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.

#### Бетонные поверхности

- Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 4%.
- Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием.
- Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или абразивоструйной очисткой.

#### **4. БЕЗОПАСНОСТЬ:**

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### **5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:**

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.008.E.004354.12.14 от 08.12.2014 г.

ЭЗ №77.01.09.П.005043.11.14 от 26.11.2014 г.

Протокол № 1088/5 от 08.10.2014 г.

#### **6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:**

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул.  
Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01  
e-mail: info@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.3  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: minsk@primatek.ru