

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMATHERM C+

Код продукта: IS-0950-XXXX-X

Актуализировано: 05.06.2018

Однокомпонентное огнезащитное конструктивное покрытие для металлоконструкций на основе акриловых смол и органического растворителя.

- Низкие показатели расхода
- Возможность нанесения мокрого слоя до 3,0 мм за 1 проход
- Возможность нанесения при отрицательных температурах (до -15°C)
- Быстрое высыхание

### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве толстослойного огнезащитного конструктивного покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 150 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

Применяется снаружи и внутри помещений на поверхностях, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков.

### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	белый (возможна колеровка в пастельные тона).
Плотность	:	1,43±0,05 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	:	77±3 %.
Теоретический расход	:	Теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM C+ определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины защищаемых металлоконструкций (см. таблица 2).
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60° С до + 60°С.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

**Таблица 1 Время высыхания**

Температура окрашиваемой поверхности, градусов Цельсия	Время межслойной сушки при толщине сухого слоя 900 мкм, часов	Полное высыхание покрытия, сут
-15°C	40	20
-10°C	32	15
+0°C	24	10
+10°C	10	7
+20°C	4,5	5
+40°C	2,5	2

\* Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

\* Время высыхания до степени 3 при t 20°C и толщине сухого слоя 900 мкм – 4,5 часа.

\* Время полного формирования конструктивного покрытия: не менее 120 часов.

**Таблица 2 Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций.**

Предел огнестойкости, мин	Приведенная толщина металла, мм	Расход состава, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм
90	3,4	5,90	3,26
120	3,4	6,12	3,38
150	3,4	6,37	3,52

\* Расход состава указан без учета технологических потерь.

\* Указанные в таблице значения расходов и толщины огнезащитного покрытия основаны на результатах сертификационных испытаний.

\*Значения 90 мин., 120 мин. и 150 мин. соответствуют пределу огнестойкости стальных конструкций с критической температурой не ниже +500°C.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
Система нанесения покрытия	: Рекомендуемая система: Грунт: PRIMALKYD Fast Primer. Огнезащитное покрытие: PRIMATHERM C+. Эмаль: PRIMATAN TOP 40.
Рекомендованная толщина слоя	: 900 мкм сухой пленки на первый слой. 1700 мкм сухой пленки последующие слои.
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха	: от -15°C до +35°C. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 3%.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	: не более 85%.

Параметры нанесения:			
	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	Ксилол	-	Ксилол
Диаметр сопла	0,025 - 0,031 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	140 - 220 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	900-1700*	-	50-60 мкм
Очистка оборудования	Ксилол		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
- \* Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

#### Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала Огнезащитный состав PRIMATHERM C+ производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11 – 85 « Защита строительных конструкций от коррозии».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины). Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Толщина грунтовочного слоя должна быть не менее 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с ПРИМАТЕК.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ:

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.Е.002863.10.17 от 09.10.2017г.  
Пожарный сертификат соответствия С-RU.АБ.09.В.00280 от 13.10.2017г.

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28  
Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01,  
e-mail: industrial@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : [Самара](#), Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27

e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК

: Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ

: Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИСК (БЕЛАРУСЬ)

: Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)