

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PrimaPlast® - Н

Код продукта: IS-1020-XXXX-X

Актуализировано: 08.06.2018

Пластик горячего нанесения для дорожной разметки.

- Хорошая адгезия к асфальтобетону и цементобетону
- Обладает повышенной прочностью и устойчивостью к истиранию
- Высокая скорость отверждения
- Устойчив к воздействию ультрафиолета
- Имеет повышенные защитные свойства к воздействию воды и солей
- Высокие показатели видимости в дневное и ночное время

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначен для толстослойной горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования (пешеходных переходов, направляющих стрел и линий, перекрестков, остановочных линий, а также краевых и центральных линий на шоссе и автобанах), аэродромов, промышленных предприятий с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием. Соответствует требованиям ГОСТ Р 52575-2006 и ГОСТ 32830-2014.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	белый, желтый, красный, оранжевый
Коэффициент яркости	:	
Для белого цвета, не менее	:	70.
для желтого цвета, не менее	:	40.
для оранжевого цвета, не менее	:	30.
для красного цвета	:	не нормируется
Время высыхания (отверждения) при температуре (20±2)°С, не более	:	10 мин.
Температура размягчения, не менее	:	90°С
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре(20±2)°С, не менее	:	72 ч.
Стойкость пленки к статическому воздействию 3% раствора хлористого натрия при температуре (0±2)°С, не менее	:	72 ч.
Стойкость пленки к статическому воздействию 10% раствора гидроксида натрия при температуре (20±2)°С, не менее	:	72 ч.
Плотность, не менее	:	1,65 г/см ³ .
Примерный расход	:	
для сплошной разметки	:	5 - 8кг/ м ² .
для структурной разметки	:	4 - 5,5 кг/ м ²
для профильной разметки	:	6,5-12,0 кг/ м ²
расход стеклошариков фракции 400-800 мкм	:	0,3-0,45 кг/ м ²
Рекомендуемое время проезда транспорта после нанесения маркировочных линий, не ранее	:	30 мин.
Условия хранения	:	транспортирование и хранение пластика осуществляется при температуре не выше +30°С и не ниже -40°С, избегая воздействия прямых солнечных лучей.
Срок хранения	:	12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: специализированным оборудованием или ручными пластомаркерами.
Подготовка материала	: PrimaPlast [®] - Н - сыпучая смесь, для достижения рабочего состояния необходимо термопластик расплавить. При достижении рабочей температуры расплава (190 - 210°C) материал необходимо вымешать в котле при той же температуре в течение 1 часа перед нанесением для полного расплава и гомогенизации всех полимеров. Не допускается перегрев термопластика. Количество разогреваемого термопластика определяется сменной выработкой и особенностями оборудования. Разогревание термопластика допускается не более 2 раз.
Параметры нанесения	: разметку следует наносить в сухую погоду по сухому, очищенному от грязи, пыли, песка и масел дорожному покрытию. Не допускается нанесение термопластика на старые линии разметки, выполненные красками, эмалями, пластиками холодного отверждения или полимерными лентами, имеющими сохранность более 10% площади. Не рекомендуется производить разметку на свежееуложенных дорожных покрытиях, а также на асфальтобетонных дорожных покрытиях при наличии выпотевания битума более 50 % от общей площади покрытия.
Рекомендуемая толщина слоя	: 2-6 мм.
Температура поверхности	: от +5°C до +30°C.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха, не более	: 80%.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Термопластик не является опасным грузом и не подпадает под действие правил перевозки опасных грузов.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Декларация о соответствии ТР ТС Д-RU.Н012.В.09676 до 01.06.2022 г.

Экспертное заключение №77.01.12.П.002353.06.17

ЦИТС « Дорконтроль » .Протокол №494 П17 от 26 сентября 2017 г. на соответствие ГОСТ 32830-14, ГОСТ 52575-06.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина,

Филиалы

Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28

Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01,
e-mail: industrial@primatek.ru

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК	:	Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206 тел./факс: 8 (351) 773-38-56 e-mail: chelyabinsk@primatek.ru
РОСТОВ-НА-ДОНУ	:	Ростов-на-Дону тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70
МИНСК (БЕЛАРУСЬ)	:	Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77, тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81 e-mail: minsk@primatek.ru