

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMATHERM WB

Код продукта: IS 1150 XXXX-X

Актуализировано: 05.06.2018

Однокомпонентное огнезащитное вспучивающееся покрытие на водной основе для металлоконструкций.

- Низкие показатели расхода
- Возможность нанесения мокрого слоя до 1,8 мм за 1 проход

### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве огнезащитного вспучивающегося покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 120 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

Применяется внутри помещений, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков, и относительной влажности воздуха не более 85%.

### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	белый (возможна колеровка в пастельные тона).
Плотность	:	1,33±0,06 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	:	66±3%.
Теоретический расход	:	Теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM WB определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины защищаемых металлоконструкций (см. таблицу 2).
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до +60°C.
Транспортировка и хранение	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте, при температуре от +5°C до +40°C.

Время высыхания до степени 3 при t 20° С и толщине сухого слоя 450 мкм – 2 часа.

Время полного формирования огнезащитного покрытия: не менее 96 часов.

Таблица 1

Температура окрашиваемой поверхности, градусов Цельсия	Время межслойной сушки при толщине сухого слоя 450 мкм, часов	Полное высыхание, часов
+5°C	11	30
+10°C	7	25
+15°C	5	20
+20°C	3	16
+40°C	2	8

\* Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций. (Таблица 2). Указанные в таблице значения расходов и толщины огнезащитного покрытия основаны на результатах сертификационных испытаний. Значения 45 мин., 60 мин., 90 мин. и 120 мин. соответствуют пределу огнестойкости стальных конструкций с критической температурой не ниже +500°C. (См. таблицу 2).

Таблица 2

Предел огнестойкости, мин	Приведенная толщина металла, мм	Расход состава, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм
45	3,4	1,25	0,90
60	3,4	1,98	1,40
90	5,8	2,52	1,80
120	7,44	3,30	2,30

\* Расход состава указан без учета технологических потерь.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
Система нанесения покрытия	: рекомендуемая система: грунт: PRIMALKYD Fast Primer. огнезащитное покрытие: PRIMATHERM WB. эмаль: PRIMATAN TOP 40.
Рекомендованная толщина слоя	: 350 - 500 мкм сухой пленки на первый слой. 450 - 950 мкм сухой пленки последующие слои.
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха	: от +5°C до + 35°C .
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	: не более 85%.

#### Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	Вода	-	Вода
Диаметр сопла	0,027 - 0,031 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	350 - 950 мкм*	-	50-60 мкм
Очистка оборудования		Вода	

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
- \* Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

#### Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала PRIMATHERM WB производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11 – 85 « Защита строительных конструкций от коррозии».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми ( без пыли , грязи , следов жиров , масел и ржавчины ) .
- Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Толщина грунтовочного слоя должна быть не менее 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с ПРИМАТЕК.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.Е.002211.10.16 от 09.10.15 г.

Экспертное заключение № 77.01.12.П.003284.09.15 от 30.09.2015 г.

Сертификат соответствия № С-RU. AA92.В.00062 от 24.05.2016 до 23.05.2019 г.

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61  
e-mail: [info@primatek.ru](mailto:info@primatek.ru)

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: [moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : [Самара](#), Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)