

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMACOIL EB (Epoxy Backing)

Код продукта: IS-0240-X0XX-1
Актуализировано: 14.06.2017

Эпоксидно-меламиновая эмаль обратной стороны для окрашивания рулонного материала

- Высокая механическая прочность
- Высокая износостойкость
- Долговечность
- Отличная адгезия к основанию
- Простота и удобство нанесения
- Высокая стойкость к воздействию агрессивных сред
- Высокая адгезия к пенополиуретанам

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в качестве эмали по металлу для придания защитных свойств

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

| | | |
|---|---|--------------------------------------|
| Блеск | : | высокоглянцевый, глянцевый, матовый. |
| Цвет | : | по согласованию с заказчиком. |
| Степень перетира полуфабриката, мкм | : | 30. |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | : | 45. |
| Объемная доля нелетучих веществ, % | : | 40. |
| Плотность, г/см ³ | : | 1,04 – 1,4. |
| Условная вязкость, с | : | 60 -160. |
| Адгезия, баллы | : | 0. |
| Срок службы покрытия, лет, не менее | : | 2. |
| Время отверждения, при 300 ⁰ С, мин | : | 0,5. |
| Рекомендуемая толщина нанесения, мкм | : | 4 – 10. |
| Средний расход (слой 10 мкм), кг/м ² . | : | 0,03. |
| Температура эксплуатации покрытия | : | от -50°С до + 80°С. |

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Требования к оборудованию по нанесению:

Ролики для нанесения PRIMACOIL EB (Epoxy Backing) должны быть тщательно замыты от ранее используемого материала. Ролики должны быть отцентрованы и проверены на механический износ для нанесения покрытия одинаковой толщины по всей ширине металла, устранения полос и рисунка от роликов. Ёмкость для нанесения, в которую будет залит PRIMACOIL EB (Epoxy Backing), должна быть тщательно замыта.

Требования к условиям применения:

- | | | |
|---------------------------------|---|--|
| Способы нанесения | : | валковый метод нанесения. |
| Подготовка ЛКМ перед нанесением | : | перед загрузкой ЛКМ в рабочую ванну необходимо тщательно (в течение 10 минут) перемешать ЛКМ при помощи диссольвера или лопастной мешалки. Обеспечить хорошую циркуляцию и перемешивание ЛКМ в рабочем объеме аппарата. Тщательно контролировать толщину покрытия и температуру в печи. Нельзя разбавлять растворителем. |

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

После полного отверждения PRIMACOIL EB (Ероху Backing) является полностью безопасным и разрешен для эксплуатации в качестве финишного полимерного покрытия.

5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву.

Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30°C.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом, сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20°C.
- По истечении гарантийного срока хранения материал может быть проверен на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, – может быть использован по назначению.

7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211 тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27 e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru