

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PrimaTek InnoPipe® ER

Код продукта: IS-0240-X0XX-1

Актуализировано: 24.07.2017

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с небольшим содержанием растворителя

- Образует гладкое и механически прочное покрытие с эффективной защитой от коррозии
- Пленка материала устойчива к воздействию различных веществ
- Материал устойчив к абразивному и механическому износу
- Возможность нанесения слоя до 220 мкм за 1 проход

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется для ремонта повреждений (сколов, пропусков) противокоррозионного покрытия трубопроводов на основе порошковых эпоксидных материалов, таких как PrimaTek InnoPipe 68, PrimaTek InnoPipe 67, PrimaTek InnoPipe 150 и др. В качестве самостоятельного покрытия для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Смесь основы с отвердителем

Вязкость (основы)	: 35-70 сек. по ВЗ-6 при 20°C.
Блеск	: глянцевый.
Цвет	: по каталогу RAL.
Плотность (основы)	: 1,45—1,75.
Массовая доля нелетучих веществ	: 88-96%.
Объемная доля нелетучих веществ	: 83-89%.
Рекомендуемая толщина пленки	: 130-180 мкм сухой пленки за слой; 150 -220 мкм мокрой пленки за слой.
Теоретический расход	: 6,2 м ² /л - при 130 мкм сухой пленки; 4,5 м ² /л - при 180 мкм сухой пленки.
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от -50 до +120°C.
Срок хранения	: не менее 12 месяцев. Хранить в сухом прохладном месте в заводской герметично закрытой неповрежденной упаковке.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

При 130 мкм сухой пленки	30°C	20°C	10°C
От пыли	2 часа	3 часа 30 мин	5 часов
До отлипа	4 часа	7 часов	9 часов
Проведение операций (складирование, транспортировка)	6 часов	12 часов	16 часов
Перекрашивание, минимальный интервал	6 часов	12 часов	16 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	7 суток		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : Рекомендуется использовать оборудование безвоздушного нанесения с отдельной подачей компонентов. При ремонте небольших зон покрытия допускается применять кисть.
- Соотношение смешивания по весу : основа/отвердитель 3:1 ± 5%.
- Соотношение смешивания по объему : основа/отвердитель 1,9:1 ±5%.
- Приготовление рабочей смеси : При расчете объема приготавливаемой смеси учитывать жизнеспособность материала. Смешать основу и отвердитель в правильном соотношении, тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
- Время индукции : не требуется.
- Жизнеспособность рабочей смеси : при 20°C - 1 час;
при 30°C – 40 минут;
при 40°C – 30 минут.
- Рекомендованная толщина слоя : 130 - 180 мкм сухой пленки на слой;
150 - 220 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	FGM631LT	-	FGM631 LT
Рекомендуемое количество растворителя зависит от применения и оборудования	0 - 5 % по объему	-	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,017 - 0,019 дюйма	-	-
Давление	150 - 200 бар	-	-
Нормальная толщина сухой пленки	130 - 180 мкм	-	60 мкм
Очистка оборудования	FGM631 LT	-	FGM631 LT

Подготовка поверхности:

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944-4)
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 (стандарт ISO 8501-1)
- Шероховатость поверхности (Rz) 25-60 мкм по ISO 8503-4.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Использовать средства индивидуальной защиты.
- При нанесении материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на слизистые оболочки и на кожу. В случае попадания на слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня, прямых солнечных лучей.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.E.001193.05.16

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул.
Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812)457-04-01
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.3
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 205.
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru