

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMACOR WB PRIMER

Код продукта: IW-0510-XXXX-X

Актуализировано: 08.06.2018

Однокомпонентный быстровысыхающий антикоррозионный модифицированный водно-дисперсионный грунт на основе акрилового сополимера с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка.

- Отличные антикоррозионные свойства
- Быстрое высыхание
- Возможность нанесения на поверхность со следами старых покрытий
- Пожаровзрывобезопасна

1. Область применения:

Применяется для антикоррозионной защиты:

- металлоконструкций в зданиях жилищного, общественного, промышленного и сельскохозяйственного назначения;
- металлических корпусов и конструкций морских и речных судов (внутренние поверхности);
- конструкций транспортных средств;
- временная защита металлических изделий, эксплуатируемых в условиях умеренного климата.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

| | | |
|--|---|---|
| Блеск | : | полуматовый. |
| Цвет | : | красно – коричневый, черный. |
| Плотность | : | 1,28±0,07 г/см ³ . |
| Массовая доля нелетучих веществ | : | 49±4%. |
| Содержание сухих компонентов в объеме | : | 36±2%. |
| Рекомендуемая толщина пленки | : | 30 - 50 мкм сухой пленки на слой; 85 - 140 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного). |
| Теоретический расход | : | 12 м ² /л - при 30 мкм сухой пленки. |
| Практический расход | : | определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ). |
| Максимальная температура эксплуатации покрытия | : | от -60 °С до + 120°С. |
| Срок хранения | : | не более 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте. |

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

| При 30 мкм сухой пленки | 10°C | 20°C | 30°C | 60°C |
|--|--|---------|----------|----------|
| От пыли | 40 минут | 8 минут | 5 минут | 1 минута |
| Проведение операций (складирование, транспортировка) | 4 часа | 2 часа | 1,5 часа | 1 час |
| Перекрашивание, минимальный интервал* | 6 часов | 3 часа | 2 часа | 30 мин |
| Перекрашивание, максимальный интервал | Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая | | | |
| Полное формирование покрытия | 7 суток | | | |

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать до однородной массы.
- Система нанесения покрытия : в качестве антикоррозионного грунта или самостоятельного покрытия.
- Рекомендованная толщина слоя : 30 - 50 мкм сухой пленки на слой;
85 - 140 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Относительная влажность воздуха : не более 80%.
- Температура воздуха : от +10°C до +30 °C.

Параметры нанесения:

| | Безвоздушное распыление | Пневматическое распыление | Кисть, валик |
|---------------------------------|-------------------------|---------------------------|--------------|
| Диаметр сопла | 0,016 - 0,018 дюйма | 1,5 - 2,5 мм | - |
| Давление на выходе из сопла | 150 - 180 бар | 3 - 5 бар | - |
| Нормальная толщина сухой пленки | 30 -50 мкм | 30-50 мкм | 30-50 мкм |
| Очистка оборудования | вода | | |

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.
- Хранить в недоступном для детей месте.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28
Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01, e-mail: industrial@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru