

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMACOIL EB (Epoxy Backing)

Код продукта: IS-1540-XXXX-X  
Актуализировано: 29.05.2018

### Эпоксидно-меламиновая эмаль обратной стороны для окрашивания рулонного материала

- Высокая механическая прочность
- Высокая износостойкость
- Долговечность
- Отличная адгезия к основанию
- Простота и удобство нанесения
- Высокая стойкость к воздействию агрессивных сред

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в качестве эмали по металлу для придания защитных свойств

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	высокоглянцевый, глянцевый, матовый.
Цвет	:	по согласованию с заказчиком.
Степень перетира полуфабриката, мкм	:	30.
Массовая доля нелетучих веществ, %	:	45.
Объемная доля нелетучих веществ, %	:	40.
Плотность, г/см <sup>3</sup>	:	1,04 – 1,4.
Условная вязкость, с	:	60 -160.
Адгезия, баллы	:	0.
Срок службы покрытия, лет, не менее	:	2.
Время отверждения, при 300 <sup>0</sup> С, мин	:	0,5.
Рекомендуемая толщина нанесения, мкм	:	4 – 10.
Средний расход (слой 10 мкм), кг/м <sup>2</sup> .	:	0,03.
Температура эксплуатации покрытия	:	от -50°С до + 80°С.

#### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

##### Требования к оборудованию по нанесению:

Ролики для нанесения PRIMACOIL EB (Epoxy Backing) должны быть тщательно замыты от ранее используемого материала. Ролики должны быть отцентрованы и проверены на механический износ для нанесения покрытия одинаковой толщины по всей ширине металла, устранения полос и рисунка от роликов. Ёмкость для нанесения, в которую будет залит PRIMACOIL EB (Epoxy Backing), должна быть тщательно замыта.

##### Требования к условиям применения:

- |                                 |   |  |
|---------------------------------|---|--|
| Способы нанесения               | : | валковый метод нанесения.  |
| Подготовка ЛКМ перед нанесением | : | перед загрузкой ЛКМ в рабочую ванну необходимо тщательно (в течение 10 минут) перемешать ЛКМ при помощи диссольвера или лопастной мешалки. Обеспечить хорошую циркуляцию и перемешивание ЛКМ в рабочем объеме аппарата. Тщательно контролировать толщину покрытия и температуру в печи. Нельзя разбавлять растворителем. |

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

После полного отверждения PRIMACOIL EB (Ероху Backing) является полностью безопасным и разрешен для эксплуатации в качестве финишного полимерного покрытия.

#### 5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву.

Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

#### 6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30° С.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом, сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20 °С.
- По истечении гарантийного срока хранения материал может быть проверен на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, – может быть использован по назначению.

#### 7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

#### 8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина,Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28 Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01, e-mail: industrial@primatek.ru

##### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону  
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: minsk@primatek.ru