## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

## Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью Научно-Производственная Компания "Приматек"

Таблица 1

	7.0		T						r doming r						
		ество рабочих мест и численность гников, занятых на этих рабочих		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)											
Наименование		местах													
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
Рабочие места (ед.)	59	59	0	59	0	0	0	0	0						
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	111	111	0	111	0	0	0	0	0						
из них женщин	24	24	0	24	0	0	0	0	0						
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0						

Таблица 2

	The second secon		$\overline{}$	_		751.000																I domin	44 -
	1			-		Кла	ссы (г	лодкл	ассы)	) услов	зий тр	уда					۸.				9		000
Индиви- дуаль- ный номер рабоче- го места	Профессия/ должность/ специальность работника	Химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжитель- ность рабочего времени (да/нет)	<b>T</b>	Лечебно-профилактическое пи- тание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспече- нис (да/нет)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Производство порошковой краски																						
1	Начальник производства по- рошковой краски	- 1		-	-	-	-	-	-	-		-		2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет .	Нет
2	Начальник смены	:	-	-	2	-		-	(-)	-	828	-	-	2	-	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (бондинг)	2		2	2	Ī	-	•	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

			/																				
4	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экс- трудер №1)	2		2	2	-	-	- V-	-	-	-	-	-	2	-	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экс- трудер №2)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экструдер №3)	2	-	2	2	-	-		-	-	-	9 <del>.</del>	7	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экструдер №4)	2	-	2	2	-	-		-	-	-		-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экс- трудер №5)	2	-	2	2		-	-	-	-	S-10	i - i=:	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экструдер №6)	2	-	2	2	-	-	-	-			-	-	2		2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экструдер №7)	2	-	2	2	•	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экструдер №8)	2		2	2	•	-	-	-	-	-			2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экструдер №9)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-		ii)	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экструдер №10)	2	-	2	2			-	-	-	-	-	-	2	. <del>-</del>	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экс- трудер №11)	2	-	2	2	-	, T	1	•	-	-	-		2	3. <del>4</del> .	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей (экструдер №12)	2	-	2	2		-	1	-	-	-	-	श्रमः	2	-	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16A	Укладчик-упаковщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-		-	2	-	2	7. <b></b>	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17A (16A)	Укладчик-упаковщик	-	-	2	2	-	7-	-	-	-	-	-	82	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18A (16A)	Укладчик-упаковщик	-	-	2	2	-	-	-		-	-		-	2		2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет.	Нет
19A (16A)	Укладчик-упаковщик	•	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20	Укладчик-упаковщик	-	1-1	2	2	-	-	-	-	-	-		•	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21A	Сменный технолог	2	-	2	2	-		-	-	-	-		-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет		Нет

					(										(								
22A (21A)	Сменный технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	n=:		-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23A	Аппаратчик приготовления замесов (большой премикс)	-		2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	_	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24A (23A)	Аппаратчик приготовления замесов (большой премикс)	-	-	2	2	-	-	-	-	521	-	-	-	2	-	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25A (23A)	Аппаратчик приготовления замесов (большой премикс)	-	-	2	2	-	-	٠.	-	-	-	-	-	2	-	2	·-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26A	Аппаратчик приготовления замесов (малый премикс)	-	-	2	2	-	-		-	-	180	-	-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27A (26A)	Аппаратчик приготовления замесов (малый премикс)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28A (26A)	Аппаратчик приготовления замесов (малый премикс)	-	-	2	2	-	-	-	-	5 <b>2</b> 0	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29	Аппаратчик приготовления замесов (малый премикс)	-	-	2	2	-	-	-	121	2	-	-	-	2	•)	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
30	Старший аппаратчик приго- товления замесов	-	-	2	2	-	-	-			-	_	-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
31A	Контролер качества продукции и технологического процесса	2	11.5	2	2	-	-	-		-	-	-	-	2	-	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32A (31A)	Контролер качества продукции и технологического процесса	2	-	2	2	( <del>) =</del> (	( <del>-</del> )	: <del>-</del> :	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33	Главный технолог	2	-	-	2	-		-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34	Менеджер производственного отдела	-	-	-	-	-	-	-		-	-		-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35	Специалист производственного обучения			-		-	-	-	-	-	-	-		2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36	Начальник производственной лаборатории	1	-	-	.=	-	-	-	-	-	-	-	-	2		2	190	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37	Контролер качества продукции и технологического процесса	2	( <del></del>	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-:	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел технического сопро-																						
	вождения																						
38	Начальник отдела	-	-	•	7	-	-	-	-	-	-	-		2	•	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39	Старший инженер отдела тех- нического сопровождения	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40	Специалист по техническому сопровождению клиентов	-	-	-	-	-	-	-	-	-		•	3=3	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Центр исследований и разра- боток																						
41	Лаборант -	2	-	2	-	-	-	-	-	-	•	•	•	2		2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42	Руководитель центра исследо- ваний и разработок	-	-	•	-	-	-	-	-	-	5#0	5 <b>#</b> 1	-	-	100	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43	Руководитель направления антикоррозийные и спец. по-	5 <b>+</b> 5	-	-	-	ī	_	-	8 <b>4</b>	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

		146											124			julio.			ě.				
	крытия																						
44	Ведущий специалист направ- ления металлики и спецэффек- ты	2	-	-	-	-		-		•		-		2	-	2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45	Ведущий специалист направ- ления декоративные покрытия	2	-	-	-	•	•	-	•	-	-	-		2	4	2	_	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
46	Инженер-технолог направле- ния металлики	2	-	-	•	•	-	× .	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47	Инженер-технолог направления антикоррозийные и спец. покрытия	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48	Инженер-технолог направления декоративные покрытия	2	-	-	-	•	-	-		-	-	-	-	2	-	2	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Склад порошковой краски																						
49	Грузчик	-	-	-	2		-	-	-	-	-	140	-	2	_	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50A	Грузчик	-	-	-	2	-	2	12	-	-	- ,	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51A (50A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-		-	2	-	2	2 -	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53A	Кладовщик	-	-	•	-	-	-	-	•	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54A (53A)	Кладовщик	-	-			-	-	-	-	-	-	:#B	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55A (53A)	Кладовщик	-	-	-	=	-	120	-	-	-	-	-	-	2	1 2	2	100	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56	Начальник склада	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел технического кон- троля							-															
57A	Мастер контрольный	- 14	-	-	-	-	-	-	-	· -		-	_"	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58A (57A)	Мастер контрольный	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59	Начальник ОТК	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	12	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: <u>29.05.2019</u>

Председатель комиссии по проведен	нию специальной оц	енки условий труда	10
Главный инженер	greet	Удовиченко Владимир Викторович	04.06.192.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Члены комиссии по проведению спе	ециальной оценки ус	словий труда:	
Специалист по охране труда	My-	Минина Олеся Николаевна	04.06.190.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

 Начальник производства
 Вич (должность)
 Степанов Константин Александромич (Ф.И.О.)
 ОТ ОС ОО (должность)

 Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:
 Комарова Мария Витальевна
 29.05.2019

 (№ в реестре экспертов)
 (подпись)
 (Ф.И.О.)
 (дата)