

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMALKYD® Fast Primer

Код продукта: IS-0110-XXXX-X

Актуализировано: 23.05.2022

Однокомпонентный быстровысыхающий антикоррозионный алкидный грунт с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка. Быстро высыхает и имеет высокие физико-механические и антикоррозионные свойства, не содержит хром. Возможно нанесение при отрицательных температурах (до -5°C).

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Используется для грунтования металлических и деревянных поверхностей, эксплуатируемых в различных атмосферных условиях. Возможно применение в качестве грунта в системах огнезащитных покрытий ПРИМАТЕК.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	красно-коричневый, серый, с.а.RAL.
Плотность	:	1,40 ± 0,25 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	68 ± 7 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	54 ± 6% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	35 - 70 мкм сухой пленки на слой; 65-130 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	:	15,1 м ² /л - при 35 мкм сухой пленки (в зависимости от цвета).
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до + 120°C.
Срок хранения	:	не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

До 70 мкм сухой пленки	-5°C	+5°C	+20°C	+30°C
От пыли	16 часов	30 минут	15 минут	5 минут
Проведение операций (складирование, транспортировка)	48 часов	8 часов	4 часа	3 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	6 часов	3 часа	2 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая			

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель не более 20%.
Система нанесения покрытия	:	в качестве антикоррозионного грунта под эмали, предлагаемые компанией ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	в качестве антикоррозионного грунта: 35 - 70 мкм сухой пленки на слой; 65 -130 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура окружающей среды	:	от -5°C до +35 °C. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG271, BFG 270	BFG271, BFG 270	BFG271, BFG 270
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий, применяемого оборудования	5 - 15% по объему	5-20% по объему	0 -5% по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	35 - 70 мкм	35 - 70 мкм	35 - 60 мкм
Очистка оборудования	BFG271, BFG 270		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.E.004397.12.14 от 10.12.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д.45
Тел/факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
[e-mail: moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А
Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.
Тел.: 8 (3912) 906-086
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : [Самара](#), Заводское шоссе, д.11, офис 403, БЦ «Завод».
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38

e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК

: Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

МИНСК (БЕЛАРУСЬ)

: Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4
Тел.: 10 375 (17) 270-70-60
e-mail: minsk@primatek.ru