

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMAFLOOR PR 11 LT

Полиуретановая пропитка для бетонных полов

Код продукта: IS-0310-XXXX-X

Актуализировано: 11.09.2020

PRIMAFLOOR PR 11 LT - однокомпонентная полиуретановая пропитка для бетонных полов в промышленных и коммерческих помещениях с высокой адгезией к основанию. Материал максимально прост и удобен для нанесения, обладает низким расходом и высокой износостойкостью, быстро набирает прочность.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначен для обеспыливания и упрочнения верхнего слоя бетонных оснований перед нанесением полимерных покрытий: тонкослойных покрытий и наливных полов. Отверждается влагой воздуха.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	прозрачный.
Плотность при 20±1°C, г/см ³	:	0,96±0,05.
Массовая доля нелетучих веществ, %	:	40±1.
Адгезия по бетону (в системе с PRIMAFLOOR PR 21), МПа, не менее	:	2,5.
Время высыхания до степени 3, ч (при 20°C, 75 % влажности), не более	:	12.
Средний расход (слой), кг/м ²	:	0,20 - 0,30.

Время отверждения:

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	2 дня	24 часа	20 часов
Легкая нагрузка	5 дней	4 дня	2 дня
Полная нагрузка	8 дней	7 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Требования к бетонному основанию:

Бетонное основание должно быть прочным (прочность на сжатие -20 МПа, прочность на отрыв - 1,5 МПа, относительная влажность основания не ≥4%), ровным (ровность не более 2 мм на 2-х метровой рейке), однородным, чистым, сухим, свободным от масел и жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии.

Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы», СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Бетонное основание необходимо обработать абразивным, дробеструйным, шлифовальным оборудованием. Бетонные полы с упрочненным верхним слоем обрабатывать только дробеструйным оборудованием. После обработки пыль тщательно удалить промышленными пылесосами.

Требования к условиям применения:

Способы нанесения	: кистью, валиком.
Приготовление рабочей смеси	: непосредственно перед применением материал тщательно перемешать в оригинальной заводской упаковке в течение 2-3 мин. с помощью низкооборотного (300-400 об/мин.) смесителя с электроприводом. НЕ ПЕРЕМЕШИВАТЬ ВРУЧНУЮ!!! Наносить тонким слоем с помощью короткошерстных велюровых или полиамидных валиков. Рекомендуется нанесение 2 слоев покрытия с вышеуказанным расходом. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ НАНЕСЕНИЕ ТОЛСТЫМ СЛОЕМ!!! НЕ ДОПУСКАЮТСЯ ПРОЛИВЫ МАТЕРИАЛА ВО ВРЕМЯ НАНЕСЕНИЯ!!!
Температура поверхности основания	: как минимум на 3°C превышающая точку росы.
-Минимальная температура окружающей среды при нанесении	: +10 °С.
-Максимальная температура окружающей среды при нанесении	: +25°C.
Максимальная относительная влажность воздуха не более	: 80%.
Максимальное содержание влаги в основании не более	: 4%.

Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

После полного отверждения пропитка PRIMAFLOOR PR 11 LT является полностью безопасной и разрешена для эксплуатации в общественных и жилых помещениях, в том числе на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности, учреждениях образования и здравоохранения.

5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву.

Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30° С.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 12 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20 °С.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № 77.01.34.008.Е.002133.09.15 от 29.09.2015 г.

Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

Экспертное Заключение №77.01.12.П.003174.09.15 от 26.09.15 г.

8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н,
г. Гатчина, Промзона 1, квартал 3,
площадка 1, корп. 2, пом. 28
Тел/факс: 8 (812) 457-04-01
e-mail: industrial@primatek.ru

Представительства

МОСКВА

Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК

Новосибирск, ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ

Екатеринбург, ул.Монтерская, д.4, оф. 1
тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК

Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22
тел.: 8 (3912) 906-096
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА

Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК

Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, оф. 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

МИНСК (БЕЛАРУСЬ)

Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4
Тел.: 10 375 (17) 270 70 60
e-mail: minsk@primatek.ru