

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMAFLOOR PR 20 01

Двухкомпонентная полиуретановая шпатлевка

Код продукта: IS-0340-XXXX-X

Актуализировано: 15.11.2019

Двухкомпонентная полиуретановая шпатлевка разработана для заделки отдельных дефектов бетонного и асфальтобетонного основания. После полного отверждения шпатлевочного состава покрытие стойко к постоянному контакту с водой; к растворам нейтральных, кислых и щелочных электролитов; к маслам минеральным, синтетическим и органическим; к бензину. Так как состав имеет высокую адгезию к большинству материалов, возможно добавление в продукт кварцевого песка, что в итоге увеличит прочность шпатлевки и понизит её стоимость. Шпатлевка PRIMAFLOOR PR 20 01 не имеет усадки и может наноситься практически любой толщиной до 5 мм.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в качестве ремонтного состава для заделки отдельных дефектов оснований: раковин, выбоин, трещин, компенсационных швов при устройстве полиуретановых полов и покрытий.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	по карте RAL K7.
Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б, при T=+20 °С, мин, не менее	:	30.
Динамическая вязкость при 25±0,05°С, смеси компонентов А и Б, шп.№4, об.6, мПа*с, не менее	:	1500.
Степень перетира полуфабриката, мкм, не более	:	60.
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	:	97±2.
Плотность при 20±1°С, компоненты А и Б, г/см ³	:	1,45±0,1.
Адгезия по бетону, МПа	:	2,5.
Твердость по Шору Д, усл.ед	:	60.
Истираемость по Таберу (CS10/1000г/1000об), мг, не более	:	50.
Срок службы покрытия в заданных условиях, лет, не менее	:	10.
Средний расход (слой) при толщине слоя 1 мм, кг/м ²	:	1,45.

Время отверждения:

Температура	+5°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	32 часа	24 часа	16 часов
Легкая нагрузка	7 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	6 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:**Требования к асфальтобетону (асфальт):**

Основание должно быть сухим, однородным, чистым - свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Следует удалить рыхлый верхний слой, грязь, масло, старую краску и прочее с помощью шлифовальной машины, при наличии трещин, их необходимо расшить и шпаклевать. **Если шлифование не выполняется, то расход материала может значительно возрасти!** Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы», СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Внимание!!! Колеровка материалов производится в заводских условиях в объёме промышленных партий с применением автоматизированного оборудования. Степень соответствия цвета материалов установленным параметрам определяется для каждой партии отдельно методами спектрофотометрии в пределах допустимых погрешностей. Возможно отклонение оттенков цвета материалов от партии к партии. Поэтому для получения однородного оттенка цвета готовых покрытий рекомендуем использовать материалы из одной партии на каждом отдельном участке.

Требования к условиям применения:

Способы нанесения : "на сдир".

Соотношение смешивания по массе : компонент А: Компонент Б 4,9 : 1.

Приготовление рабочей смеси : компонент А тщательно перемешать до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем при перемешивании добавить компонент Б в соотношении, указанном в нормативно-технической документации и перемешать рабочую смесь в течение 2-3 минут. Обязательно перелить смесь в чистую ёмкость и еще раз тщательно перемешать. Особое внимание уделить тщательности перемешивания у дна и стенок смесительной ёмкости.

Затем постепенно добавить кварцевый фракционированный песок (01-03 мм) в количестве 50% от массы (А+Б) и тщательно перемешать.

Общая продолжительность смешивания компонентов не должна превышать 5-10 мин. Не допускается держать материал в ёмкости после смешивания. Весь объём приготовленной смеси наносить розливом на пол в виде полос или луж. Материал распределять по поверхности ракелью, шпателем. Для передвижения по свеженанесенному покрытию использовать шиповидные подошвы.

Жизнеспособность рабочей смеси, при T=+20°C	: 30 минут.
Система нанесения покрытия	: согласно предлагаемым схемам "ПРИМАТЕК".
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
-Минимальная температура окружающей среды при нанесении	: +5 °C.
-Максимальная температура окружающей среды при нанесении	: 30°C.
Максимальная относительная влажность воздуха не более	: 80%.
Максимальное содержание влаги в основании не более	: 4%.
Рекомендуемая толщина покрытия	: 5 мм.

Внимание!!! Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30°C.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20°C.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.002133.09.15 от 29.09.2015 г.

Сертификат соответствия № C-RU.АЮ64.В.00166 до 13.09.2020.

8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н,
г.Гатчина,

Филиалы

Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2,
помещение 28

Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01

e-mail: industrial@primatek.ru

МОСКВА

: Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766

Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76

e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК

: Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21

тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13

e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ

: Екатеринбург, ул. Монтерская, д.1

тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46

e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК

: Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26

тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977

e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА

: Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211

тел./факс: 8 (846) 979-68-38;

8 (846) 972-26-27

e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК

: Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206

тел./факс: 8 (351) 773-38-56

e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

: Ростов-на-Дону

тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ)

: Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77, тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81

e-mail: minsk@primatek.ru