

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMATHERM WB G

Код продукта: IS1150 XXXX-X

Актуализировано: 20.07.2021

Акриловый однокомпонентный огнезащитный состав для монтажа внутри пожароопасных помещений.

- Экономичный.
- Отличная адгезия к металлу, дереву, бетону, кирпичу, пластику и т.п.
- Экологически безвредный.
- Быстросохнущий.
- Пожаровзрывобезопасный.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве огнезащитного терморасширяющегося покрытия для монтажа кабельной проходки в местах пересечения электрическими кабелями преград и ограждающих конструкций; для герметизации швов в стенах, потолках и полах и противопожарных элементах (перегородки, двери, окна, воздуховоды и пр.); для придания огнестойкости деформационным и конструкционным швам между бетонными элементами здания.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	серый (не нормируется).
Плотность	:	1,25±0,1 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	66±3%.
Теоретический расход	:	Теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERMWBG определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до +60°C.
Транспортировка и хранение	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте, при температуре от +5°C до +40°C.

Время высыхания до степени 3 при t 20° С и толщине сухого слоя 1000 мкм – 3 часа.

Время полного формирования огнезащитного покрытия: не менее 96 часов.

Таблица 1

Температура окрашиваемой поверхности, градусов Цельсия	Время межслойной сушки при толщине сухого слоя 1000 мкм, часов	Полное высыхание, часов
+5°C	12	35
+10°C	8	30
+15°C	6	24
+20°C	4	20
+40°C	3	10

* Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, шпателем, безвоздушным распылением.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.

Рекомендованная толщина слоя : Не менее 1,0 мм.

Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха : от +5°C до + 35°C .

Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 85%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Кисть, валик, шпателем
Тип разбавителя	Вода	Вода
Тип разбавителя	0,017 - 0,027 дюйма	-
Диаметр сопла	150 - 180 бар	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-5% по объему	0-3 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	1000-1500 мкм	1000-1500 мкм
Очистка оборудования	Вода	Вода

Подготовка поверхности:

- наносится на предварительно подготовленное пространство и поверхности. Поверхности должны быть прочными, очищенными от пыли, грязи, масла и т.п.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.Е.002211.10.16 от 09.10.15 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д.45
Тел/факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
[e-mail: moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А
Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.
Тел.: 8 (3912) 906-086
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : [Самара](#), ул. Авиационная, д. 1, Литер А, офис 6.
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4
Тел.: 10 375 (17) 270-70-60
e-mail: minsk@primatek.ru