

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMAFLOOR PR 32

Код продукта: IS-0220-XXXX-X
Актуализировано: 07.06.2022

Двухкомпонентная эпоксидная композиция для устройства антистатических защитных химически стойких покрытий на бетонных основаниях. Покрытия обладают высокой химической стойкостью, отличной адгезией, высокой прочностью. Продукт не содержит углеродные волокна, что позволяет получать широкий спектр цветовых решений. В качестве проводящего агента применены одностенные углеродные нанотрубки, которые позволяют достигнуть требуемый уровень проводимости без применения антистатического грунта.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в качестве финишного антистатического покрытия в системе наливных полов.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	по карте RAL K7 (кроме белых и очень светлых тонов).
Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б при T=+20 °С, не менее, мин	:	30.
Динамическая вязкость при 25±0,05°С, смеси компонентов А и Б, шп. №4, об.б, мПа*с, не менее	:	800.
Степень перетира полуфабриката, мкм, не более	:	60.
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	:	97.
Плотность при 20±1°С, смеси компонентов А и Б, г/см ³	:	1,47±0,05.
Адгезия по бетону, МПа, не менее	:	2,5.
Твердость по Шору Д, усл. ед., не менее	:	75.
Истираемость по Таберу (CS10/1000г/1000об), мг, не более	:	60.
Расход при толщине 1,7 мм, кг/м ²	:	2,5.
Толщина финишного покрытия, мм	:	1,7 ± 0,2.
Электросопротивление, Ом/см ² .	:	10 ⁴ – 10 ⁹ .

Время отверждения:

Температура	+10°С	+20°С	+30°С
Можно ходить	32 часа	24 часа	16 часов
Легкая нагрузка	7 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	7 дней	5 дней

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Требования к бетонному основанию:

Основание должно быть сухим, однородным, чистым - свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Следует удалить рыхлый верхний слой, грязь, масло, старую краску и прочее с помощью шлифовальной машины, при наличии трещин, их необходимо расшить и шпаклевать. Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная

редакция», СП 71.13330.2017 Изоляционные и отделочные работы, СП 72.13330.2016 Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.

Основание должно быть плотным, ровным (просвет под рейкой 2 м не более 2 мм), минимальная прочность на сжатие не менее 25 МПа и на растяжение 2,0 МПа, минимальная прочность на сжатие при пешеходном движении – не менее 20 МПа и на растяжение 1,5 МПа.

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной воды!

Антистатический наливной пол PRIMAFLOOR PR 32 наносится розливом на подготовленное основание, предварительно загрунтованное двухкомпонентным эпоксидным грунтом PRIMAFLOOR PR 13 с выполненным токопроводящим контуром, затем распределяется по поверхности ракелью. Распределенный материал прокатать игольчатым валиком.

Устройство токопроводящего контура.

Медная лента наклеивается по периметру помещения на расстоянии от стены 100 мм. По всей площади помещения лента наклеивается “крест-накрест”, с шагом между полосами медной ленты – 2,5 м. В каждом помещении делается не менее 2-х выводов на контур заземления здания.

Перед нанесением антистатического токопроводящего пола PRIMAFLOOR PR 32 необходимо проверить целостность токопроводящего контура.

Требования к условиям применения:

Способы нанесения	:	розлив.
Соотношение смешивания по массе	:	компонент А: Компонент Б 3,35: 1.
Приготовление рабочей смеси	:	компонент А тщательно перемешать до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем при перемешивании добавить компонент Б в соотношении, указанном в нормативно-технической документации и перемешать рабочую смесь в течение 2-3 минут. Обязательно перелить смесь в чистую емкость и еще раз тщательно перемешать. Особое внимание уделить тщательности перемешивания у дна и стенок смесительной ёмкости. Не допускается держать материал в ёмкости после смешивания. Весь объём приготовленной смеси наносить розливом на пол в виде полос или луж. Не допускать разогрев материала при перемешивании!
Жизнеспособность рабочей смеси, при T=+20°C	:	30 минут.
Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам” ПРИМАТЕК”.
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
-Минимальная температура окружающей среды при нанесении	:	+ 10 °С.
-Максимальная температура окружающей среды при нанесении	:	+ 30 °С.
Максимальная относительная влажность воздуха не более	:	80 %.
Максимальное содержание влаги в основании не более	:	4 %.
Замывка оборудования	:	неотверждённый материал очищается растворителем 646; отверждённый материал удаляется механически.

Внимание!!! Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30° С.
- Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +25 °С.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.09.008. E.000666.02.22 от 21.02.2022 г.
Паспорт безопасности РПБ № 05045898.20.74354 до 18 мая 2025 г.

8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область,
Гатчинский р-н, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д.45
Тел./факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А
Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.
Тел.: 8 (3912) 906-086
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.11, офис 403, БЦ «Завод».
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) :

Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4

Тел.: 10 375 (17) 270-70-60

e-mail: minsk@primatek.ru